

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-3

1969

AMENDEMENT 24
AMENDMENT 24

2001-02

Amendement 24

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Troisième partie:
Calibres**

Amendment 24

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 3:
Gauges**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-3 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-3 (1969)*

© IEC 2001 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission 3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
Telefax: +41 22 919 0300 e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



CODE PRIX
PRICE CODE

U

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

60061-3

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1992), N(1994),
P(1994), Q(1995), R(1996), S(1996), T(1996), U(1997),
et les amendements/amendments 20 (1998), 21 (1999), 22 (1999),
23 (2000) et/and 24 (2001)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Troisième partie:
Calibres**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 3:
Gauges**

© IEC 2001 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun
procédé, électronique ou mécanique, y compris la photo-
copie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission in
writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

1. Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12 existantes et le sommaire par désignation existant (pages 1/7, 2/7, 3/7, 4/7, 5/7, 6/7 et 7/7), et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12 et le nouveau sommaire par désignation pour culots et socles (pages 1/3, 2/3 et 3/3), et le nouveau sommaire par désignation pour douilles (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4).
2. Retirer les feuilles existantes
 7006-78A-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78B-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78C-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78F-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78G-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-105-1 (page 1/1)
 7006-105A-1 (page 1/1)
 7006-105B-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-106-1 (pages 1/2 et 2/2)
 7006-106A-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)

 et les remplacer par les feuilles
 7006-78A-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78B-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78C-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78F-5 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-78G-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-105-2 (page 1/1)
 7006-105A-2 (page 1/1)
 7006-105B-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
 7006-106-2 (pages 1/2 et 2/2)
 7006-106A-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
3. Insérer les nouvelles feuilles
 7006-121-1 (page 1/1)
 7006-121A-1 (page 1/1)
 7006-122-1 (page 1/1)
 7006-122A-1 (page 1/1)
 7006-122B-1 (page 1/1)
 7006-122C-1 (page 1/1)
 7006-122D-1 (page 1/1)
1. Remove existing title page, existing pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 and 12 and existing contents by designation (pages 1/7, 2/7, 3/7, 4/7, 5/7, 6/7 and 7/7), and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 and 12 and new contents by designation for caps and bases (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and new contents by designation for holders (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4).
2. Remove existing sheets
 7006-78A-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78B-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78C-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78F-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78G-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-105-1 (page 1/1)
 7006-105A-1 (page 1/1)
 7006-105B-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-106-1 (pages 1/2 and 2/2)
 7006-106A-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)

 and insert in their place sheets
 7006-78A-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78B-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78C-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78F-5 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-78G-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-105-2 (page 1/1)
 7006-105A-2 (page 1/1)
 7006-105B-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
 7006-106-2 (pages 1/2 and 2/2)
 7006-106A-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
3. Insert new sheets
 7006-121-1 (page 1/1)
 7006-121A-1 (page 1/1)
 7006-122-1 (page 1/1)
 7006-122A-1 (page 1/1)
 7006-122B-1 (page 1/1)
 7006-122C-1 (page 1/1)
 7006-122D-1 (page 1/1)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/905/FDIS	34B/929/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant 2001. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/905/FDIS	34B/929/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until 2001. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
 - withdrawn;
 - replaced by a revised edition, or
 - amended.
-

SOMMAIRE

CONTENTS

CALIBRES – SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION

GAUGES – CONTENTS BY DESIGNATION

	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-3	"Go" gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1	Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches sur lampes terminées G1.27, GX1.27, G2.54, BX2.54, et G3.17	7006-4-1	"Go" gauges for bi-pin lamp caps on finished lamps G1.27, GX1.27, G2.54, BX2.54, and G3.17	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d et BY22d	7006-4A-2	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d and BY22d	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B-1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26	7006-5-2	"Go" gauge for prefocus cap PX26	7006-5-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26	7006-5A-1	"Go" and "Not Go" gauge for the tabs of prefocus cap PX26	7006-5A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26	7006-5B-2	"Not Go" gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26	7006-5B-2
Calibre «Entre» pour douille PX26	7006-5C-1	"Go" gauge for lampholder PX26	7006-5C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E11	7006-6-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E11	7006-6-1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6A-1	Plug gauge "A" for testing contact-making in lampholders E11	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6B-1	Plug gauge "B" for testing contact-making in lampholders E11	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10	7006-7-1	"Go" gauge for caps EY10	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10	7006-7A-1	"Go" gauge for lampholders EY10	7006-7A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s	7006-9-1	"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s	7006-9-1
Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9A-1	Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9A-1
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9B-1	Gauges for testing contact-making lampholders in BAX9s and BAY9s	7006-9B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s	7006-9C-1	"Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, B22 et BY22d	7006-10-8	"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, B22 and BY22d	7006-10-8
Calibres «Entre» pour culots BA9, B15, BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-8	"Go" gauges for caps BA9, B15, BA15 & B22 on finished lamps	7006-11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006-11B-2	"Go" gauge for cap on finished lamps BAY15	7006-11B-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d	7006-11C-1	"Go" gauge for cap BAZ15d on finished lamps	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d	7006-11D-1	Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d	7006-11D-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1	"Go" gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1
Calibres tampons pour douilles BA21, B15 & B22	7006-12-7	Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22	7006-12-7
Calibres tampons pour douilles BA21, B15 & B22	7006-12-8	Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22	7006-12-8
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d	7006-12A-2	Supplementary "Go" gauges for lampholders B22d and BY22d	7006-12A-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22	7006-12B-2	"Not Go"/Retention gauge for B22 lampholders	7006-12B-2
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006-12C-1	Supplementary "Go" gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15	7006-12C-2	Supplementary "Go" gauge for B15 lampholders	7006-12C-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15	7006-12D-2	"Not Go"/Retention gauge for B15 lampholders	7006-12D-2
Calibres tampons pour douilles BA9, BA15 BAY15 et BAZ15.....	7006-12E-2	Plug gauges for lampholders BA9, BA15 BAY15 and BAZ15.....	7006-12E-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15	7006-12F-2	Gauges for testing contact-making in lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15	7006-12F-2
Calibres pour les encoches de douilles B15d, B22d, B22d-3 et BY22d.....	7006-13-5	Gauges for slots in lampholders B15d, B22d, B22d-3 and BY22d.....	7006-13-5
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille.....	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder.....	7006-14-1
Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAY15 et BAZ15	7006-14A-2	Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15, BAY15 and BAZ15.....	7006-14A-2
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15.....	7006-14C-2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°).....	7006-15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°).....	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d.....	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d.....	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d.....	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d-3 (120°).....	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d.....	7006-17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d.....	7006-17A-1
Calibre tampon pour douille BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20.....	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20.....	7006-18A-1	Gauge for testing contact-making in lampholders BA20.....	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 sur lampes terminées	7006-19-2	"Go" gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s.....	7006-19A-1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s.....	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°).....	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°).....	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006-21-5	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27.....	7006-22A-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27.....	7006-22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27.....	7006-22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006-22B-1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27.....	7006-22C-1	Gauge I for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27.....	7006-22D-1	Gauge II for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40	7006-23-3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39.....	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact-making.....	7006-24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39.....	7006-24B-1	"Go" gauge for cap on finished lamps E39.....	7006-24B-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006-24D-1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E39	7006-24D-1
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	"Go" gauge for screw thread of lampholders E39	7006-24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006-25-7	"Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A-2	"Go" gauge for lampholders E27	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-2	"Go" plug gauge for lampholders E26	7006-25B-2
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C-1	"Go" plug gauge for lampholders E12	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F-1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «Entre» pour douilles E17	7006-25H-1	"Go" gauge for lampholders E17	7006-25H-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E26	7006-25J-1	Gauge for testing contact-making in lamp-holders E26	7006-25J-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E10, E14, E27, E39 et E40	7006-26-4	"Not Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27, E39 and E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d ...	7006-26A-2	"Not Go" plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E17	7006-26C-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E17	7006-26C-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot E17	7006-26D-1	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps E17	7006-26D-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E17	7006-26E-1	Gauge for testing contact-making in lampholders E17	7006-26E-1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006-27-7	"Go" gauge for E40 caps on finished lamps	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-2	"Go" gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27D-2	"Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27D-2
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F-1	"Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27H-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27H-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27J-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E17	7006-27K-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-27K-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées	7006-28-7	"Not Go" gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps	7006-28-7
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	"Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-28B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1

	Feuilles		Sheet
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40.....	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 et EY10	7006-28E-1	"Not Go" gauge for caps E10 and EY10	7006-28E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E17.....	7006-28F-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-28F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies des culots E26 & E26d (sans collerette).....	7006-29-2	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with E26 & E26d caps (non-skirted).....	7006-29-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d	7006-29E-1
Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact-making in metal-shell paper-lined E26d lampholder.....	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d.....	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d.....	7006-29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d.....	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-3	"Not Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L-3
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact-making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact-making	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14	7006-31-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées.....	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making.....	7006-32-1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12.....	7006-32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12	7006-32A-1
Calibres «Entre» pour culots 2G13.....	7006-33-2	«Go» gauges for caps 2G13.....	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13	7006-33A-2	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders 2G13	7006-33A-2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact.....	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact-making.....	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43	7006-34-1	"Go" gauge for lampholders PX43	7006-34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t.....	7006-34A-1	Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t.....	7006-34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35-1	"Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35A-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13.5s	7006-35C-1	"Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13.5s	7006-35D-1	"Not Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13.5s.....	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s.....	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s.....	7006-36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s	7006-36A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10.....	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E10.....	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10.....	7006-37A-1	"Go" gauge for prefocus lampholders EP10.....	7006-37A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t sur lampes terminées.....	7006-39-1	"Go" gauge for prefocus cap P43t on finished lamps.....	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t & PX43t.....	7006-39A-3	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t & PX43t.....	7006-39A-3
Calibre pour vérifier la dimension Y max. des culots préfocus P43t, PX43t, PY43d et PZ43t sur lampes terminées.....	7006-39B-2	Gauge for checking dimension Y max. of prefocus caps P43t, PX43t, PY43d and PZ43t on finished lamps.....	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43.....	7006-39C-1	"Go" gauge for lampholders P43.....	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8.....	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8.....	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6.....	7006-41-2	"Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6.....	7006-41-2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6.....	7006-41A-2	"Go"/Contact-making gauges for lampholders Fa6.....	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s.....	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s.....	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s.....	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholders P28s.....	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées.....	7006-43-2	"Go" and "Not Go" for prefocus caps P40s on finished lamps.....	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13.....	7006-44-4	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13.....	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13.....	7006-45-4	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G13.....	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5.....	7006-46-3	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5.....	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5.....	7006-46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5.....	7006-46A-3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5.....	7006-47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5.....	7006-47A-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5.....	7006-47B-3	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G5.....	7006-47B-3
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5.....	7006-47C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5.....	7006-47C-3
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6.35 sur lampes terminées.....	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6.35 on finished lamps.....	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14.5s sur lampes terminées.....	7006-49-1	"Go" gauge for prefocus caps P14.5s on finished lamps.....	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14.5s.....	7006-49A-1	"Go" gauge for lampholders P14.5s.....	7006-49A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension Ax max. dans douilles P14.5s.....	7006-49B-1	"Not Go" gauge for dimension Ax max. of lampholders P14.5s.....	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27.....	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact-making.....	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39.....	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39.....	7006-51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27.....	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27.....	7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40.....	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact-making.....	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40.....	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact.....	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14.....	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact-making.....	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14.....	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact.....	7006-55-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7006-57-3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d.....	7006-57A-1	"Go" gauge for R17d lampholders.....	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d.....	7006-57B-1	Contact-making gauge for lampholders R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7.....	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact-making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7.....	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholders Fa4	7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6.35 et GZ4.....	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6.35 and GZ4	7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6.35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6.35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6.35.....	7006-59C-2	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp bases GZ6.35	7006-59C-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6.35	7006-59D-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders GY6.35	7006-59D-1
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13.....	7006-60B-4	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13.....	7006-60C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35, GY6.35 et GZ6.35.....	7006-61-3	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35, GY6.35 and GZ6.35.....	7006-61-3
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-2	"Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-3	"Go" gauges for lampholders G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-3
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6.35 & GX6.35	7006-61C-3	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6.35 & GX6.35.....	7006-61C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35...	7006-61-4	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	7006-61-4
Calibre «Entre» pour une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-3	"Go" gauge for a combined pair of lampholders R7s.....	7006-62-3
Calibrer «Entre» pour une combinaison de deux douilles RX7s	7006-62A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders RX7s.....	7006-62A-1
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim. T min.) des culots P14.5s sur lampes terminées	7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim. T min.) of caps P14.5s finished lamps	7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65-1	"Go" gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q.....	7006-65A-1	"Go" gauge for lampholder GX38q	7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q.....	7006-65B-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées	7006-66-2	Combined "Go" gauge for cap PK22s on finished lamps	7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s	7006-66A-1	"Go" gauge for lampholders PK22s	7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4	7006-67-1	"Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4	7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4	7006-67A-2	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp base GZ4	7006-67A-2
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8	7006-68-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8	7006-68-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8	7006-68A-2	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin-spacing and length GR8	7006-68A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8	7006-68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8	7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la forme minimale de rétention dans les douilles GR8	7006-68D-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8	7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68E-1	"Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q	7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q	7006-68F-1	"Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q	7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées	7006-69-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap G23 on finished lamps	7006-69-2
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23	7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23	7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23	7006-69B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23	7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23	7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23	7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32	7006-69D-5	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32	7006-69D-5
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32	7006-69E-5	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32	7006-69E-5
Calibres «Entre» pour douilles GX9.5	7006-70-1	"Go" gauges for lampholders GX9.5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9.5	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9.5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9.5 dans la douille	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9.5 in lampholder	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9.5 sur lampes terminées	7006-70D-1	"Go" gauge for bi-pin cap G9.5 on finished lamps	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9.5	7006-70E-1	"Go" gauge for lampholder G9.5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9.5	7006-70F-1	Gauge for minimum contact retention in lampholder G9.5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9.5 & GZ9.5	7006-70G-1	Gauges for lampholders GY9.5 & GZ9.5	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006-71-1	"Go" gauge for base of flashcube	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006-72-1	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006-72A-3	"Go" gauge for lampholders G4	7006-72A-3
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006-72B-2	Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-2
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5.3 sur lampes terminées	7006-73-1	Gauge for bi-pin cap G5.3 on finished lamps	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5.3	7006-73A-1	"Go" gauge for lampholders G5.3	7006-73A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5.3.....	7006-73B-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GX5.3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5.3.....	7006-73C-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GY5.3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour douilles GX5.3	7006-73D-2	"Go" gauge for lampholders GX5.3.....	7006-73D-2
Calibre «Entre» pour douilles GY5.3	7006-73E-2	"Go" gauge for lampholders GY5.3.....	7006-73E-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5.3	7006-73F-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5.3	7006-73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5.3	7006-73G-2	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5.3	7006-73G-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73H-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73J-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées.....	7006-74-1	"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées.....	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps.....	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées.....	7006-76-1	"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps.....	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées.....	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps.....	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1er des deux calibres).....	7006-76B-1	"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges).....	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2e des deux calibres).....	7006-76C-1	"Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges).....	7006-76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006-77-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q.....	7006-77-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q.....	7006-77A-2	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q	7006-77A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q.....	7006-77B-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006-77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q	7006-77C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR10q	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots GX24 et GY24	7006-78-3	"Go" and "Not Go" gauges for caps GX24 and GY24	7006-78-3
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX24 et GY24	7006-78A-4	Plug gauges "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX24 and GY24	7006-78A-4
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles GX24 et GY24.....	7006-78B-4	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders GX24 and GY24	7006-78B-4
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX24 et GY24	7006-78C-4	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders GX24 and GY24	7006-78C-4
Calibres «N'Entre Pas» et «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles GX24 et GY24	7006-78F-5	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders GX24 and GY24	7006-78F-5
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles GX24 et GY24.....	7006-78G-4	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders GX24 and GY24	7006-78G-4
Calibre «Entre» pour culots G10q, GX10q et GY10q.....	7006-79-1	"Go" gauge for caps G10q, GX10q and GY10q.....	7006-79-1
Calibres «Entre» pour les contacts dans les douilles G10q, GX10q et GY10q	7006-79A-1	"Go" gauges for the contacts in lampholders G10q, GX10q and GY10q.....	7006-79A-1
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q et GY10q.....	7006-79B-1	Contact-making gauge for lampholders G10q, GX10q and GY10q.....	7006-79B-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12.....	7006-80-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12.....	7006-80-1
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12...	7006-80A-1	Plug gauge "A" for checking lampholders G12.....	7006-80A-1
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12...	7006-80B-1	Plug gauge "B" for checking lampholders G12.....	7006-80B-1
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12...	7006-80C-1	Plug gauge "C" for checking lampholders G12.....	7006-80C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12....	7006-80D-3	Single-pin gauge "D" for checking lamp-holders G12 and push-in type lampholders PG12 ...	7006-80D-3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement	7006-80E-3	Single-pin gauge "B" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006-80E-3
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12	7006-81-3	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12	7006-81-3
Calibre «A» pour la vérification des douilles PG12.	7006-81A-3	Plug gauge "A" for checking lampholders PG12.....	7006-81A-3
Calibre «B» pour la vérification des douilles PG12.	7006-81B-3	Plug gauge "B" for checking lampholders PG12.....	7006-81B-3
Calibre «C» pour la vérification des douilles PG12.	7006-81C-3	Plug gauge "C" for checking lampholders PG12.....	7006-81C-3
Calibre «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12.....	7006-81F-3	Plug gauge "F" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12.....	7006-81F-3
Calibre «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12.....	7006-81G-3	Plug gauge "G" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12.....	7006-81G-3
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11	7006-82-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11.....	7006-82-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal trace in lampholders 2G11	7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11	7006-82C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11	7006-82C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GX10q	7006-84A-1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q.....	7006-84B-1	"Not Go" gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q	7006-84B-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q, type A, et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B	7006-84C-2	Plug gauges "A" for checking maximum contact force in lampholders GY10q, type A, and maximum insertion force in lampholders type B.....	7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q, type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B	7006-84D-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q, type A, and minimum retention force in lampholders type B	7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs de culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84E-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q	7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q.....	7006-84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q	7006-85A-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q.....	7006-85B-2	Plug gauge "A" for checking maximum contact force in lampholder GY10q.....	7006-85B-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q.....	7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q.....	7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85D-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q.....	7006-85D-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85E-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q.....	7006-85F-1	"Not go" gauges for lampholders GY10q	7006-85F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23	7006-86-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23.....	7006-86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23	7006-86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23	7006-86A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23	7006-86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23	7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7006-87-2	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7006-87-2
Calibres «A1 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32	7006-87A-2	Plug gauges "A1 " for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32	7006-87A-2
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32, GX32 & GY32 ...	7006-87B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32, GX32 & GY32 ...	7006-87C-2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87C-2
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles .	7006-87D-2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders.....	7006-87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32, GX32 & GY32	7006-87E-2	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87E-2
Calibre «A2 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32	7006-87F-2	Plug gauge "A2 " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32	7006-87F-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006-88-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006-88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006-88B-1	"Go" gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t.....	7006-89-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006-89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006-89A-1	"Go" gauge for lampholders PZ43t.....	7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10.6 x 8.5d pour lampes flash.....	7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash.....	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact-making in lampholders W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2.1 x 9.5d	7006-91-1	"Go" gauge for lampholders W2.1 x 9.5d.....	7006-91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2.1 x 9.5d.....	7006-91B-1	"Not Go" gauge for base W2.1 x 9.5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2.1 x 9.5d	7006-91C-1	Insertion and retention for lampholders W2.1 x 9.5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 x 4.6d.....	7006-94-1	Gauges for lampholders W2 x 4.6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées.....	7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t.....	7006-95A-2	"Go" gauge for caps P45t	7006-95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t.....	7006-95B-2	"Not Go" gauge for caps P45t	7006-95B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t.....	7006-95D-2	"Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t.....	7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95E-2	Gauge for the locating notch of caps P45t.....	7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t....	7006-95F-2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t.....	7006-95F-2
Calibre pour la dimension Rmin. des culots P45t....	7006-95G-2	Gauges for dimension Rmin. of caps P45t	7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t.....	7006-95H-2	"Go" gauge for lampholders P45t.....	7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3.3 x 10.4d.....	7006-96-1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3.3 x 10.4d.....	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3.3 x 10.4d.....	7006-96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3.3 x 10.4d.....	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A-1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X.....	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culots X511 sur lampes terminées	7006-99-2	"Go" gauge for caps X511 on finished lamps	7006-99-2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006-99A-1	"Go" gauge for lampholders X511	7006-99A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006-99B-1	"Not Go" gauge for lampholders X511.....	7006-99B-1

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q-.....	7006-101-1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q-.....	7006-101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées.....	7006-101A-1	"Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps	7006-101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées	7006-101B-1	"Not Go" gauges "A" and "B" for caps on finished lamps	7006-101B-1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q-.....	7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q-.....	7006-101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q-.....	7006-101D-1	"Not Go" gauge for lampholders GRX10q-.....	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006-102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006-102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibre «Entre» pour la vérification des socles W2.5 x 16	7006-104-1	"Go" gauges for checking bases W2.5 x 16	7006-104-1
Calibre «Entre» pour la vérification des douilles W2.5 x 16	7006-104A-1	"Go" gauges for checking lampholders W2.5 x 16	7006-104A-1
Calibre «Entre» pour socles WX2.5x16	7006-104B-1	"Go" gauges for bases WX2.5x16	7006-104B-1
Calibre «Entre» pour douilles WX2.5x16	7006-104C-1	"Go" gauges for lampholders WX2.5x16	7006-104C-1
Calibres «Entre» pour socles W3x16d & WX3x16d	7006-105-2	"Go" gauges for bases W3x16d & WX3x16d	7006-105-2
Calibre «N'Entre Pas» pour socles W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q	7006-105A-2	"Not go" gauge for bases W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q	7006-105A-2
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2
Calibres «Entre» pour socles W3x16q & WX3x16q	7006-106-2	"Go" gauges for bases W3x16q & WX3x16q	7006-106-2
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16q & WX3x16q	7006-106A-2	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16q & WX3x16q	7006-106A-2
Calibre «Entre» «A» pour culots PG13 et PGJ13	7006-107-2	"Go" "A" gauge for caps PG13 and PGJ13	7006-107-2
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 et PGJ13	7006-107A-2	"Go" gauge for connectors PG13 and PGJ13	7006-107A-2
Calibre «Entre» «B» pour culots PG13 et PGJ13	7006-107B-1	"Go" gauge "B" for caps PG13 and PGJ13	7006-107B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots PG13 et PGJ13	7006-107C-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps PG13 and PGJ13	7006-107C-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006-108-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-2
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-2	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-2
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-2	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 et GU4	7006-108D-1	Single-pin gauge for checking contact-making in lampholders GZ4 and GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5.3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5.3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5.3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5.3	7006-109A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5.3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5.3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5.3	7006-109C-1	"Go" gauge for lampholders GU5.3	7006-109C-1
Calibre «A» pour douilles S14s	7006-112A-1	Gauge "A" for lampholders S14s	7006-112A-1
Calibre «B» pour douilles S14s	7006-112B-1	Gauge "B" for lampholders S14s	7006-112B-1
Calibre «C» pour douilles S14s	7006-112C-1	Gauge "C" for lampholders S14s	7006-112C-1
Calibre «A» pour douilles S14d	7006-112D-1	Gauge "A" for lampholders S14d	7006-112D-1
Calibre «B1» et «B2» pour douilles S14d	7006-112E-1	Gauge "B1" and "B2" for lampholders S14d	7006-112E-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampes à deux broches GU7	7006-113-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamps bases GU7	7006-113-2
Calibre «Entre» et calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU7	7006-113A-2	"Go" gauge and gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU7	7006-113A-2
Calibres pour la vérification de l'alignement des culots pour lampes terminées Fc2	7006-114-1	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps Fc2	7006-114-1
Calibre «Entre» pour ensemble de 2 douilles Fc2....	7006-114A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders Fc2	7006-114A-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble des deux douilles	7006-114B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders	7006-114B-1
Calibre «Entre» pour l'ensemble de 2 douilles	7006-115-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders	7006-115-1
Calibres pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale W4.3 × 8.5d	7006-115A-1	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion W4.3 × 8.5d	7006-115A-1
Calibres pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles W4.3 × 8.5d....	7006-115B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders W4.3 × 8.5d	7006-115B-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G10	7006-118-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G10	7006-118-1
Calibre «A» pour la vérification des forces maximales d'extraction dans les douilles 2G10	7006-118A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10	7006-118A-1
Calibre «B» pour la vérification des forces maximales d'extraction dans les douilles 2G10	7006-118B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10	7006-118B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G10	7006-118C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G10	7006-118C-1
Calibre pour culot à deux broches GY22	7006-119-1	Gauge for bi-pins caps GY22	7006-119-1
Calibre «Entre» pour douilles GY22	7006-119A-1	"Go" gauge for lampholders	7006-119A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GZ10	7006-120-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GZ10	7006-120-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GZ10	7006-120A-1	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GZ10	7006-120A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GU10	7006-121-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GU10	7006-121-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GU10	7006-121A-1	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU10	7006-121A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles G8.5	7006-122-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases G8.5	7006-122-1
Calibres «A» pour douilles G8.5	7006-122A-1	Gauges "A" for lampholders G8.5	7006-122A-1
Calibre «B» pour douilles G8.5	7006-122B-1	Gauge "B" for lampholders G8.5	7006-122B-1
Calibre «C» pour douilles G8.5	7006-122C-1	Gauge "C" for lampholders G8.5	7006-122C-1
Calibre «N'entre pas» pour douilles G8.5	7006-122D-1	"Not Go" gauge for lampholders G8.5	7006-122D-1

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 1/3
BA9, B15, BA15 & B22	Go/Entre	7006-11-8
BA9, B15, B22 & BY22d	Not Go/N'entre pas	7006-10-8
BAX9s & BAY9s	Go/Entre	7006-9-1
B15d, B22d & BY22d	Insertion	7006-4A-2
B15d & B22d	Retention/Retenue	7006-4B-1
BA15 & BAY15	Retention/Retenue	7006-14-1
BA15 & BAY15d	Dimension B	7006-14B-1
BA15s-3	Go/Entre	7006-11E-1
BAU15 & BAZ15d	Dimension B	7006-11D-1
BAU15s	Go/Entre	7006-19A-1
BAY15	Go/Entre	7006-11B-2
BAY15	Go for dimension P max./Entre pour dimension P max.	7006-14C-2
BAZ15d	Go/Entre	7006-11C-1
BA20	Go/Entre	7006-2-3
BA21-3(120°)	Go/Entre	7006-17-4
B22d-3(90°/135°)25x26	Go/Entre	7006-19-2
B22d	Acceptance/Acceptation	7006-3-1
BY22d	Go/Entre	7006-17A-1
E5	Go/Entre	7006-25D-1
E5	Not Go/N'entre pas	7006-25E-1
E10	Go/Entre	7006-27A-2
E10 & EY10	Not Go/N'entre pas	7006-28E-1
EP10	Not Go/N'entre pas	7006-28-7
EP10	Go/Entre	7006-37-1
EY10	Go/Entre	7006-7-1
E11	Go/Entre	7006-6-1
E12	Go/Entre	7006-27H-1
E12	Additional Go/Additionnel Entre	7006-27J-1
E12	Not Go/N'entre pas	7006-28C-1
E12	Contact-making/Réalité du contact	7006-32-1
E14	Go/Entre	7006-27F-1
E14	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27G-1
E14	Not Go/N'entre pas	7006-28B-1
E14	Contact-making/Réalité du contact	7006-54-2
E14	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-55-2
E17	Go/Entre	7006-27K-1
E17	Not Go/N'entre pas	7006-28F-1
E17	Contact-making/Réalité du contact	7006-26D-1
E26 & E26d	Go/Entre	7006-27D-2
E26 & E26d	Not Go/N'entre pas	7006-29L-3
E26 & E26d	Contact-making/Réalité du contact	7006-29-2
E26d	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-29A-1
E26d	Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm	7006-29B-1
E26d	Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm	7006-29C-1
E26d	Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm	7006-29D-1
E27	Go/Entre	7006-27B-1
E27	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27C-1
E27	Not Go/N'entre pas	7006-28A-1
E27	Contact-making/Réalité du contact	7006-50-1
E27/51x39	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-51-2
E27	Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-51A-2
E39	Contact-making/Réalité du contact	7006-24A-1
E39	Go/Entre	7006-24B-1
E39	Not Go/N'entre pas	7006-24C-1
E40	Go/Entre	7006-27-7
E40	Not Go/N'entre pas	7006-28D-1
E40	Contact-making/Réalité du contact	7006-52-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 2/3
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-53-1
Fc2	Alignment/Alignement	7006-114-1
Fa6	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-41-2
Fa8	Go/Entre	7006-40-1
Fa8	Not Go/N'entre pas	7006-40A-1
G1.27, GX1.27, G2.54, GX2.54 & G3.17	Go/Entre	7006-41-1
G4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-72-1
GU4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-108-2
GZ4	Go/Entre	7006-67-1
G5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-46-3
G5	Go/Entre	7006-46A-3
G5.3	Go/Entre	7006-73-1
GU5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-109-1
GX5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73B-1
GY5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73C-1
G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-61-4
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61A-2
GZ6.35	Go/Entre	7006-59B-1
2G7 & 2GX7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-102-1
GU7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-113-2
GR8	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-68-2
GR8	Entry/Entrée	7006-68A-2
GR8 & GR10q	Go/Entre	7006-68E-1
GR8 & GR10q	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-68F-1
G8.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-122-1
G9.5	Go/Entre	7006-70D-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70C-2
G10q, GX10q & GY10q	Go/Entre	7006-79-1
GR10q	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-77-2
GR10q	Entry/Entrée	7006-77A-2
GRX10q	Go/Entre	7006-101-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101A-1
GRX10q	Not Go "A" and "B"/N'entre pas «A» et «B»	7006-101B-1
GU10	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-121-1
GX10q	Go/Entre	7006-84-2
GX10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-84A-1
GX10q	Not Go "B"/N'entre pas «B»	7006-84B-1
GX10q	Keys/Détrompeurs	7006-84E-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84F-1
GY10q	Go/Entre	7006-85-2
GY10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-85A-1
GY10q	Keys/Détrompeurs	7006-85D-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85E-1
GZ10	Go and not Go/Entre et N'entre pas	7006-120-1
2G10	Go/Entre	7006-118-1
2G11	Go/Entre	7006-82-1
G12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-80-1
G13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-44-4
G13	Go/Entre	7006-45-4
2G13	Go/Entre	7006-33-2
G16t & G16d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-95-3
GY16	Go/Entre	7006-74-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58A-3
GX17q-7	Go/Entre	7006-58B-3
G22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-75-1
GY22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-119-1
G23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-69-2
GX23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-86-1
G24, GX24 & GY24	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-78-3
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 3/3
G32	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-87-2
G38	Go/Entre	7006-76-1
G38	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-76A-1
GX38q	Go/Entre	7006-65-1
PG12 & PGX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-81-3
PG13 & PGJ13	Go A/Entre A	7006-107-2
PG13 & PGJ13	Go B/Entre B	7006-107B-1
PG13 & PGJ13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-107C-1
PX13.5s	Go/Entre	7006-35-1
PX13.5s	Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre)	7006-35A-1
PX13.5s	Not Go (2nd gauge)/N'entre pas (2e calibre)	7006-35B-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49-1
P14.5s	Dimension T min.	7006-64-1
PG22-6.35	Go/Entre	7006-48-1
PK22s	Combined Go/Entre combiné	7006-66-2
P26s	Go/Entre	7006-36A-1
PX26	Go/Entre	7006-5-2
PX26	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-5A-1
PX26	Not Go/N'entre pas	7006-5B-2
P28s	Go/Entre	7006-42-1
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56-2
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56A-2
P40s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-43-2
P43t-38	Go/Entre	7006-39-1
P43t & PX43t	Not Go/N'entre pas	7006-39A-3
P43t-38, PX43t,		
PY43d & PZ43t	Dimension Y max.	7006-39B-2
PX43t	Go/Entre	7006-34A-1
PY43d	Go/Entre	7006-88-1
PY43d & PZ43t	Not Go/N'entre pas	7006-88A-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89-1
P45	Go for ring/Entre pour la collerette	7006-95A-2
P45	Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette	7006-95B-2
P45	Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95D-2
P45	Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95E-2
P45	Go/Entre	7006-95F-2
P45	Dimensions P min. & R min.	7006-95G-2
R17d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-57-3
W2.1x9.5d	Not Go/N'entre pas	7006-91B-1
W2.5x16	Go/Entre	7006-104-1
WX2.5x16	Go/Entre	7006-104B-1
W3x16d & WX3x16d	Go/Entre	7006-105-2
W3x16d, WX3x16d,		
W3x16q & WX3x16q	Not Go/N'entre pas	7006-105A-2
W3x16q & WX3x16q	Go/Entre	7006-106-2
W3.3x10.4d	Go/Entre	7006-96-1
W3.3x10.4d	Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale	7006-96A-1
X511	Go/Entre	7006-99-2
Flashcube/Cube Flash	Go/Entre	7006-71-1
Flashcube/Cube Flash	Torsion test/Essai de torsion	7006-71A-1
Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes		7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 1/4
BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BA15, BAY15, BAZ15 B15d B15d B15d BA20 BA20 BA21, B15 & B22 BA21d-3(120°) B22d-3(90°/135°) B22d-3(90°/135°) B22d & BY22d B22d B22d & BY22d B15d, B22d, B22d-3 & BY22d BY22d E5 E5 E10, E14 & E40 E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40 EP10 EY10 E11 E11 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E17 E17 E17 E26 E26 E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27	Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact-making/Réalité du contact Not Go/N'entre pas Insertion Supplementary Go/Entre supplémentaire Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact-making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Gauge A Contact making/Réalité du contact Gauge B Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact-making/Réalité du contact Normal, Contact-making/Régulier, Réalité du contact Candle shaped, Contact-making/Flamme, Réalité du contact Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact-making/Réalité du contact Go/Entre Contact-making/Réalité du contact Not Go/N'entre pas Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts Contact-making/Réalité du contact Contact-making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Detecting side-contacts/Détection de contacts latéraux	7006-12E-2 7006-12F-2 7006-9A-1 7006-9B-1 7006-9C-1 7006-14A-2 7006-12C-2 7006-12D-2 7006-15B-1 7006-18-2 7006-18A-1 7006-12-8 7006-15C-1 7006-15-7 7006-20-4 7006-12A-2 7006-12B-2 7006-15A-2 7006-13-5 7006-17B-1 7006-25F-1 7006-25G-1 7006-25-7 7006-26-4 7006-37A-1 7006-7A-1 7006-6A-1 7006-6B-1 7006-25C-1 7006-26B-1 7006-32A-1 7006-30-2 7006-30A-1 7006-31-4 7006-25H-1 7006-26C-1 7006-26E-1 7006-25B-2 7006-25J-1 7006-26A-2 7006-29E-1 7006-29F-1 7006-29G-2 7006-29H-2 7006-29J-1 7006-29K-1 7006-21-5 7006-22A-4 7006-22B-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 2/4
E27	Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact	7006-22C-1
E27	Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact	7006-22D-1
E27	Go/Entre	7006-25A-2
E39	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-24D-1
E39	Go/Entre	7006-24E-1
E39	Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion	7006-24F-1
E39	Minimum torque/Torsion minimale	7006-24G-1
E40	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-23-3
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-24-3
Fc2	Go/Entre	7006-114A-1
Fc2	Contact-making/Réalité de contact	7006-114B-1
Fa4	Go/Entre	7006-59-1
Fa6	Go and contact-making/Entre et réalité du contact	7006-41A-2
G4	Go/Entre	7006-72A-3
G4	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-72B-2
GU4	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-108A-2
GU4	Minimum retention force/Forces minimale de retenue	7006-108B-1
GU4	Go/Entre	7006-108C-2
GZ4	Go for connector/Entre pour connecteur	7006-67A-2
GZ4 & GU4	Contact making/Réalité de contact	7006-108D-1
G5	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-47A-2
G5	Contact-making/Réalité de contact	7006-47B-3
G5	Go/Entre	7006-47C-3
G5.3	Go/Entre	7006-73A-1
GU5.3	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-109A-1
GU5.3	Minimum retention force/Forces minimale de retenue	7006-109B-1
GU5.3	Go/Entre	7006-109C-1
GX5.3	Go/Entre	7006-73D-2
GX5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73F-2
GX5.3 & GU5.3	Contact-making/Réalité de contact	7006-73G-2
GY5.3	Go/Entre	7006-73E-2
GY5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73H-2
GY5.3	Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts	7006-73J-1
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61B-3
G6.35 & GX6.35	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-61C-3
GY6.35	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-59D-1
GZ6.35 & GZ4	Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs	7006-59A-2
GZ6.35	Go for connectors/Entre pour connecteurs	7006-59C-2
2G7	Go "A"/Entre «A»	7006-102A-1
GU7	Go and maximum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions maximales d'insertion et d'extraction	7006-113A-2
2G7 & 2GX7	Go "B"/Entre «B»	7006-102B-1
2G7	Go "C"/Entre «C»	7006-102C-1
2GX7	Go "A"/Entre «A»	7006-103-1
2GX7	Go "C"/Entre «C»	7006-103A-1
2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "D"/Entre «D»	7006-69D-5
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 3/4
2G7, 2GX7, 2G11, G23 GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "E"/Entre «E»	7006-69E-5
GR8	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-68C-1
GR8	Go "C"/Entre «C»	7006-68D-1
G8.5	Go "A"/Entre «A»	7006-122A-1
G8.5	Go "B"/Entre «B»	7006-122B-1
G8.5	Go "C"/Entre «C»	7006-122C-1
G8.5	Not Go/N'entre pas	7006-122D-1
G9.5	Go/Entre	7006-70E-1
G9.5	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-70F-1
GX9.5	Go/Entre	7006-70-1
GX9.5	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-70A-1
GX9.5	Retention/Retenue	7006-70B-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70G-1
G10q, GX10q & GY10q	Go for contacts/Entre pour les contacts	7006-79A-1
G10q, GX10q & GY10q	Contact-making/Réalité du contact	7006-79B-1
GR10q	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-77B-1
GR10q	Go "C"/Entre «C»	7006-77C-1
GRX10q	Go/Entre	7006-101C-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101D-1
GU10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-121A-1
GX10q	Go/Entre	7006-84C-2
GX10q	Go "B"/Entre «B»	7006-84D-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84G-1
GY10q	Go/Entre	7006-85B-2
GY10q	Go "B"/Entre «B»	7006-85C-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85F-1
GZ10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-120A-1
2G10	Go "A"/Entre «A»	7006-118A-1
2G10	Go "B"/Entre «B»	7006-118B-1
2G10	Go "C"/Entre «C»	7006-118C-1
2G11	Go "A"/Entre «A»	7006-82A-1
2G11	Go "B"/Entre «B»	7006-82B-1
2G11	Go "C"/Entre «C»	7006-82C-1
G12	Go "A"/Entre «A»	7006-80A-1
G12	Go "B"/Entre «B»	7006-80B-1
G12	Go "C"/Entre «C»	7006-80C-1
G12, PG12 & PGX12	Go "D"/Entre «D»	7006-80D-3
G12, PG12 & PGX12	Go "E"/Entre «E»	7006-80E-3
G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-60B-4
G13	Go/Entre	7006-60C-3
2G13	Insertion and contact-making/Insertion et réalité du contact	7006-33A-2
2G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-33B-1
G17q, GX17q & GY17q	Contact-making/Réalité du contact	7006-58C-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58D-1
GX17q-7	Go/Entre	7006-58E-1
G17q, GX17q & GY17q	Rotation/Rotation	7006-58F-1
G22	Go/Entre	7006-75A-1
GY22	Go/Entre	7006-119A-1
G23	Go "A"/Entre «A»	7006-69A-1
G23 & GX23	Go "B"/Entre «B»	7006-69B-2
G23	Go "C"/Entre «C»	7006-69C-1
GX23	Go "A"/Entre «A»	7006-86A-1
GX23	Go "C"/Entre «C»	7006-86B-1
G24, GX24 & GY24	Go "A"/Entre «A»	7006-78A-4
G24, GX24 & GY24	Go "B"/Entre «B»	7006-78B-4
G24, GX24 & GY24	Go "C"/Entre «C»	7006-78C-4
G24, GX24 & GY24	Not Go "F"/N'entre pas «F»	7006-78F-5
G24, GX24 & GY24	Go "G"/Entre «G»	7006-78G-4
G32 & GY32	Go "A1"/Entre «A1»	7006-87A-2
G32, GX32 & GY32	Go "B"/Entre «B»	7006-87B-2
G32, GX32 & GY32d	Go "C"/Entre «C»	7006-87C-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

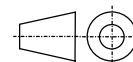
GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 4/4
G32, GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d GX32 G38 G38 G38 GX38q GX38q	Not Go "F"/N'entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A2"/Entre «A2» Go (1st gauge)/Entre (1er calibre) Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre) Minimum contact force/Force minimale de contact Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction	7006-87D-2 7006-87E-2 7006-87F-2 7006-76B-1 7006-76C-1 7006-76D-1 7006-65A-1 7006-65B-1
PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13.5s PX13.5s PX13.5s P14.5s P14.5s PK22s P26s PX26 P28s P43 PX43 PY43d PZ43t P45t	Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "F"/Entre «F» Go "G"/Entre «G» Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Rotation Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go (preferred type)/Entre (type recommandé)	7006-81A-3 7006-81B-3 7006-81C-3 7006-81F-3 7006-81G-3 7006-107A-2 7006-35C-1 7006-35D-1 7006-35E-1 7006-49A-1 7006-49B-1 7006-66A-1 7006-36-1 7006-65C-1 7006-42A-2 7006-39C-1 7006-34-1 7006-88B-1 7006-89A-1 7006-95H-2
R7s RX7s R17d R17d	Go for combined pair of holders/Entre pour combinaison de deux douilles Go for combined pair of holders/Entre pour combinaison de deux douilles Go/Entre Contact-making/Réalité du contact	7006-62-3 7006-62A-1 7006-57A-1 7006-57B-1
S14d S14d S14s S14s S14s	Go "A"/Entre «A» Go "B1" and "B2"/Entre «B1» et «B2» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C»	7006-112D-1 7006-112E-1 7006-112A-1 7006-112B-1 7006-112C-1
W2x4.6d W2.1x9.5d W2.1x9.5d W2.5x16 WX2.5x16 W3x16d & WX3x16d W3x16q & WX3x16q W4.3x8.5d W4.3x8.5d W4.3x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d	Insertion, withdrawal and retention forces/Forces d'insertion, d'extraction et de retenue Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Insertion and withdrawal forces/Forces d'insertion et de retenue Contact-making/Réalité du contact Go/Entre Maximum contact force/Force de contact maximale Minimum contact force/Force de contact minimale Contact-making/Réalité du contact	7006-94-1 7006-91-1 7006-91C-1 7006-104A-1 7006-104C-1 7006-105B-2 7006-106A-2 7006-115-1 7006-115A-1 7006-115B-1 7006-90A-2 7006-90B-2 7006-90C-2 7006-90D-2
X511 X511	Go/Entre Not Go/N'entre pas	7006-99A-1 7006-99B-1
Magicube type X Magicube type X	Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction	7006-98-1 7006-98A-1
Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes		7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "A" FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES «A» POUR DOUILLES

G24, GX24 & GY24



Page 1/3

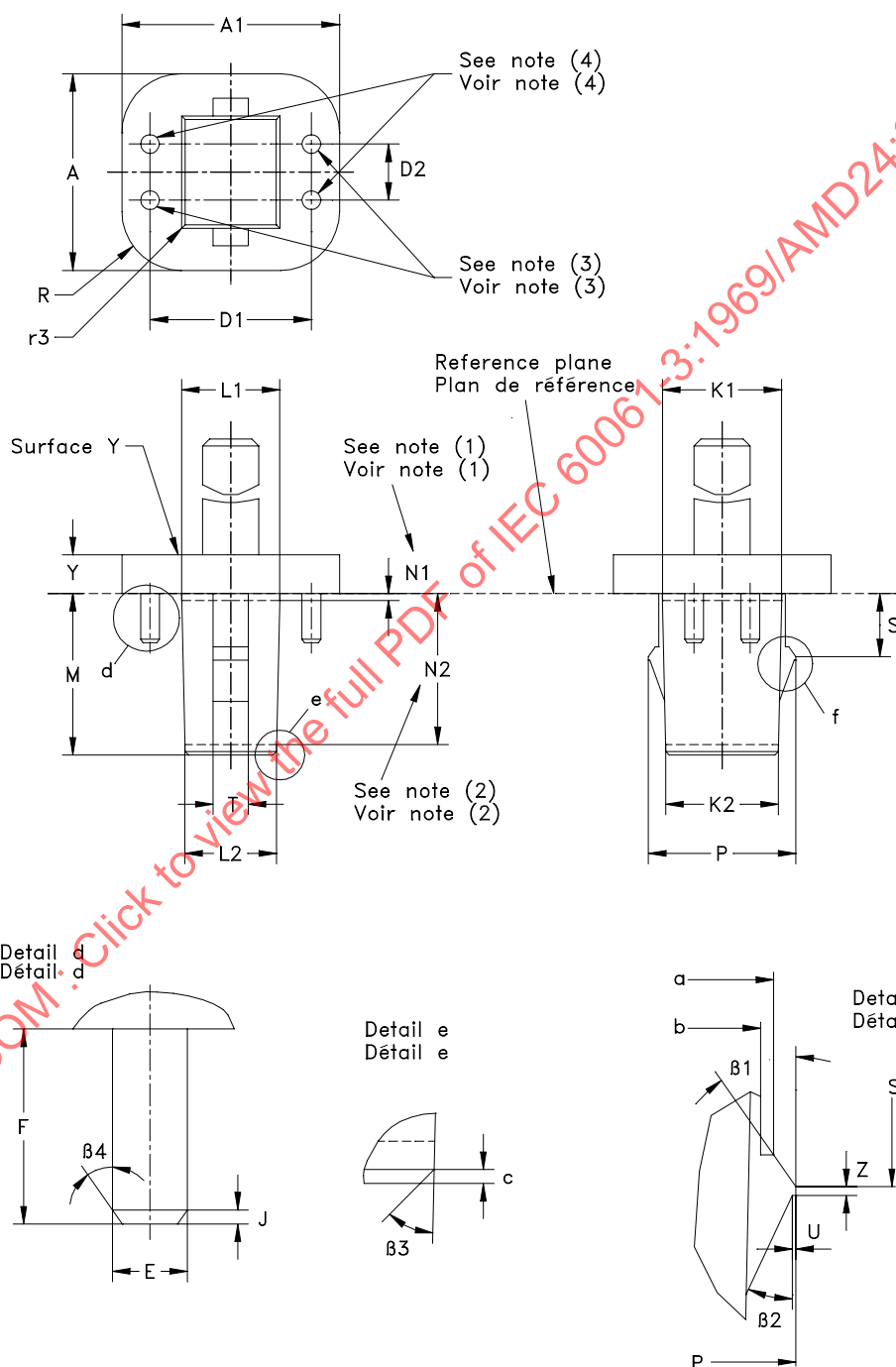
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders G24, GX24 and GY24, see sheet 7005-78.

Pour les détails des douilles G24, GX24 et GY24, voir feuille 7005-78.

Surface finish 0,4 μm for the parts below the reference plane.Finition 0,4 μm pour les parties en dessous du plan de référence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "A" FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES «A» POUR DOUILLES

G24, GX24 & GY24

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
A	28,5	+ 0,02 - 0,0	R	8,4	+ 0,0 - 0,05
A1	31,0	+ 0,02 - 0,0	S	8,85	+ 0,0 - 0,02
D1	23,14	+ 0,005 - 0,005	T	4,7	+ 0,02 - 0,0
D2	8,14	+ 0,005 - 0,005	U	0,2	+ 0,02 - 0,0
E	2,67	+0,01 - 0,0	Y	5,5	+ 0,05 - 0,0
F	6,8	+ 0,02 - 0,0	Z	0,5	+ 0,05 - 0,0
J	0,4	+ 0,05 - 0,05	a	19,0	+ 0,01 - 0,01
K1 (1)	16,3	+ 0,02 - 0,0	b	17,0	+ 0,01 - 0,01
K2 (2)	15,75 (7)	+ 0,02 - 0,0	c	0,5	+ 0,1 - 0,0
L1 (1)	13,9	+ 0,02 - 0,0	r3	0,5	+ 0,05 - 0,05
L2 (2)	13,35 (8)	+ 0,02 - 0,0	r6	0,15	+ 0,05 - 0,05
M*	23,0 (5)	+ 0,02 - 0,0	$\beta 1$	35 °	+ 1 ° - 1 °
N1 (1)	0,5	--	$\beta 2$	20 °	+ 1 ° - 1 °
N2 (2)	21,0 (6)	--	$\beta 3$	45 °	+ 1 ° - 1 °
P	21,0	+0,02 - 0,0	$\beta 4$	35 °	+ 1 ° - 1 °

* In order to allow application of the same gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. with a "stop" which prevents insertion of G24d-. or GX24d-. caps, dimension M can be reduced to 16 mm.

- (1) Measured at distance N1 from the reference plane.
- (2) Measured at distance N2 from the reference plane.
- (3) These pins shall be removed for checking lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 and GX24d-4.
- (4) These pins shall be removed for checking lampholders GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and GY24d-4.
- (5) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 16 mm.
- (6) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 14 mm.
- (7) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is increased to 15,95 mm.
- (8) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is increased to 13,55 mm.

PURPOSE: To check in:

- push/pull type of lampholders G24, GX24 and GY24, the dimension Ymax. and the maximum insertion and withdrawal forces;
- rotary type of lampholders GX24, the dimension Ymax. and the maximum insertion and withdrawal torques, related to a maximum cap as regards pin dimensions at maximum spacing and centre-post dimensions.

TESTING: It shall be possible for:

- push/pull type of lampholders to insert the gauge into the holder with a force not exceeding the maximum insertion force specified for this gauge on sheet 7005-78.

When fully inserted, the rim of the lampholder shall not project beyond surface Y of the gauge.

It shall then be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding the maximum withdrawal force specified for this gauge on sheet 7005-78;

- rotary type of lampholders to insert the gauge into the holder with a torque not exceeding the maximum insertion torque specified for this gauge on sheet 7005-78.

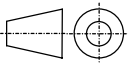
When fully inserted the rim of the lampholder shall not project beyond surface Y of the gauge. It shall then be possible to withdraw the gauge with a torque not exceeding the maximum withdrawal torque specified for this gauge on sheet 7005-78.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

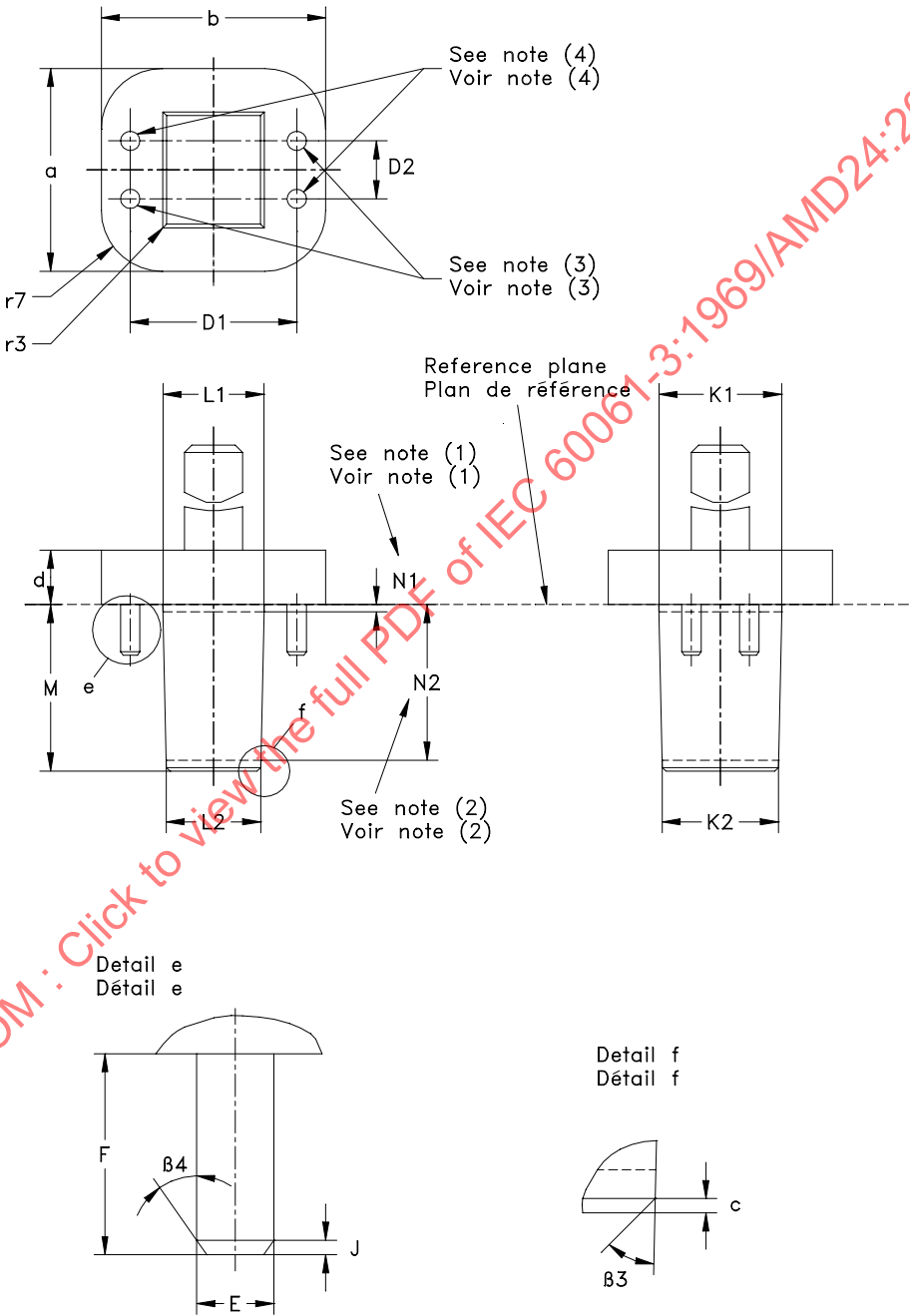
	GAUGES "A" FOR LAMPHOLDERS CALIBRES «A» POUR DOUILLES G24, GX24 & GY24	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres * Afin de permettre l'utilisation des mêmes calibres pour contrôler les douilles G24q-. et GX24q-. avec un "arrêt" qui empêche l'insertion des culots G24d-. ou GX24d-., la dimension M peut être réduite à 16 mm. (1) Mesuré à la distance N1 du plan de référence. (2) Mesuré à la distance N2 du plan de référence. (3) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 et GX24d-4. (4) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et GY24d-4. (5) Cette valeur est réduite à 16 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-. (6) Cette valeur est réduite à 14 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-. (7) Cette valeur est augmentée à 15,95 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-. (8) Cette valeur est augmentée à 13,55 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-. BUT: Vérification: - pour les douilles G24, GX24 et GY24 de type pousser/tirer, la dimension Ymax. et des forces maximales d'insertion et d'extraction; - pour les douilles GX24 de type à rotation, la dimension Ymax. et les torsions maximales d'insertion et d'extraction, d'un culot maximal vis-à-vis des dimensions des broches, celles-ci étant à leur écart maximal et vis-à-vis des dimensions de l'élément central ESSAI: Il doit être possible: - d'insérer le calibre dans la douille de type pousser/tirer avec une force n'excédant pas la force maximale d'insertion spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78. Après insertion complète du calibre, le rebord de la douille ne doit pas aller au-delà de la surface Y du calibre. Il doit alors être possible d'extraire le calibre avec une force n'excédant pas la valeur maximale de la force d'extraction spécifiée pour le calibre sur la feuille 7005-78; - d'insérer le calibre dans la douille de type à rotation avec une torsion d'insertion n'excédant pas la valeur spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78. Après insertion complète du calibre, le rebord de la douille ne doit pas aller au-delà de la surface Y du calibre. Il doit alors être possible d'extraire le calibre avec une torsion n'excédant pas la valeur spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78.		
	7006-78A-4	IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "B" FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES «B» POUR DOUILLES
G24, GX24 & GY24



Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holders G24, GX24 and GY24, see sheet 7005-78.
Pour les détails des douilles G24, GX24 et GY24, voir feuille 7005-78.



Surface finish 0,4 μm for the parts below the reference plane.
Finition 0,4 μm pour les parties en dessous du plan de référence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "B" FOR LAMPHOLDERS**CALIBRES «B» POUR DOUILLES****G24, GX24 & GY24**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
D1	22,86	+ 0,005 - 0,005
D2	7,86	+ 0,005 - 0,005
E	2,67	+0,01 - 0,0
F	6,8	+ 0,02 - 0,0
J	0,4	+ 0,05 - 0,05
K1 (1)	16,3	+ 0,02 - 0,0
K2 (2)	15,75 (7)	+ 0,02 - 0,0
L1 (1)	13,9	+ 0,02 - 0,0
L2 (2)	13,35 (8)	+ 0,02 - 0,0
M*	23,0 (5)	+ 0,02 - 0,0

Reference	Dimension	Tolerance
N1 (1)	0,5	--
N2 (2)	21,0 (6)	--
a	27,0	+ 0,2 - 0,2
b	30,0	+ 0,2 - 0,2
c	0,5	+ 0,1 - 0,1
d	8,0	+ 0,5 - 0,5
r3	0,5	+ 0,05 - 0,05
r7	9,0	+ 0,2 - 0,2
β3	45 °	+ 1 ° - 1 °
β4	35 °	+ 1 ° - 1 °

* In order to allow application of the same gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. with a "stop" which prevents insertion of G24d-. or GX24d-. caps, dimension M can be reduced to 16 mm.

- (1) Measured at distance N1 from the reference plane.
- (2) Measured at distance N2 from the reference plane.
- (3) These pins shall be removed for checking lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 and GX24d-4.
- (4) These pins shall be removed for checking lampholders GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and GY24d-4.
- (5) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 16 mm.
- (6) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 14 mm.
- (7) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is increased to 15,95 mm.
- (8) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is increased to 13,55 mm.

* Afin de permettre l'utilisation des mêmes calibres pour contrôler les douilles G24q-. et GX24q-. avec un "arrêt" qui empêche l'insertion des culots G24d-. ou GX24d-. la dimension M peut être réduite à 16 mm.

- (1) Mesuré à la distance N1 du plan de référence.
- (2) Mesuré à la distance N2 du plan de référence.
- (3) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 et GX24d-4.
- (4) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et GY24d-4.
- (5) Cette valeur est réduite à 16 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.
- (6) Cette valeur est réduite à 14 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.
- (7) Cette valeur est augmentée à 15,95 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.
- (8) Cette valeur est augmentée à 13,55 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.

PURPOSE: To check in:

- push/pull type of lampholders G24, GX24 and GY24, the maximum insertion force;
 - rotary type of lampholders GX24, the maximum insertion torque,
- related to the dimensions of a cap having maximum pin dimensions at minimum spacing.

TESTING: It shall be possible for:

- push/pull type of lampholders to insert the gauge into the lampholder with a force not exceeding the maximum insertion force specified for this gauge on sheet 7005-78, until holder face and reference plane of the gauge contact.
- rotary type of lampholders to insert the gauge into the lampholder with a torque not exceeding the maximum insertion torque specified for this gauge on sheet 7005-78, until the gauge comes to a stop.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

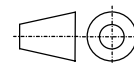
	GAUGES "B" FOR LAMPHOLDERS CALIBRES «B» POUR DOUILLES G24, GX24 & GY24	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres BUT: Vérification: - pour les douilles G24, GX24 et GY24 de type pousser/tirer, la force maximale d'insertion; - pour les douilles GX24 de type à rotation, la torsion maximale d'insertion, d'un culot ayant des broches à leurs dimensions maximales, leur écart étant minimal. ESSAI: Il doit être possible: - d'insérer le calibre dans la douille de type pousser/tirer avec une force n'excédant pas la force maximale d'insertion spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78, jusqu'à ce que la face de la douille vienne en contact avec le plan de référence du calibre. - d'insérer le calibre dans la douille de type à rotation avec une torsion n'excédant pas la torsion maximale d'insertion spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78, jusqu'à ce que le calibre vienne en buté.		
	7006-78B-4	IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "C" FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES «C» POUR DOUILLES

G24, GX24 & GY24



Page 1/3

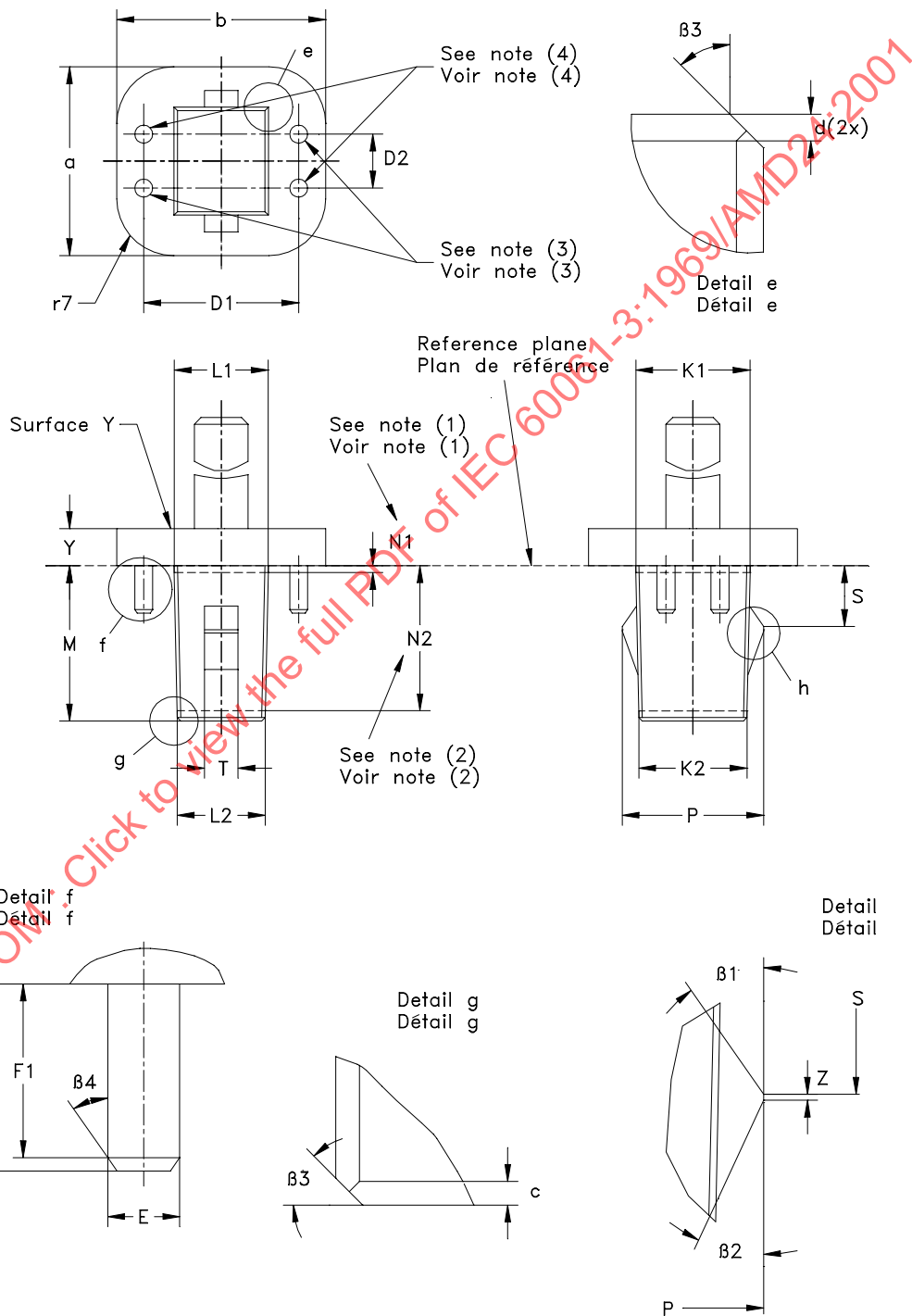
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders G24, GX24 and GY24, see sheet 7005-78.

Pour les détails des douilles G24, GX24 et GY24, voir feuille 7005-78.

Surface finish 0,4 μm for the parts below the reference plane.Finition 0,4 μm pour les parties en dessous du plan de référence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

GAUGES "C" FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES «C» POUR DOUILLES

G24, GX24 & GY24

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
D1	23,0	+ 0,005 - 0,005	S	9,15	+ 0,02 - 0,0
D2	8,0	+ 0,005 - 0,005	T	3,5	+ 0,0 - 0,02
E	2,29	+0,0 - 0,01	Y	5,0	+ 0,02 - 0,0
F	6,0	+ 0,0 - 0,02	Z	0,5	+ 0,0 - 0,05
F1	5,5	+ 0,0 - 0,05	a	27	+ 0,2 - 0,2
K1 (1)	16,15	+ 0,0 - 0,02	b	30	+ 0,2 - 0,2
K2 (2)	15,6	+ 0,0 - 0,02	c	0,6	+ 0,1 - 0,1
L1 (1)	13,75	+ 0,0 - 0,02	d	0,8	+ 0,1 - 0,0
L2 (2)	13,2	+ 0,0 - 0,02	r7	9,0	+ 0,2 - 0,2
M*	21,8 (5)	+ 0,0 - 0,02	β1	35 °	+ 1 ° - 1 °
N1 (1)	0,5	--	β2	30 °	+ 1 ° - 1 °
N2 (2)	21,0 (6)	--	β3	45 °	+ 1 ° - 1 °
P	20,6	+ 0,0 - 0,02	β4	35 °	+ 1 ° - 1 °

* In order to allow application of the same gauges for checking holders G24q- and GX24q- with a "stop" which prevents insertion of G24d- or GX24d- caps, dimension M can be reduced to 14,8 mm.

- (1) Measured at distance N1 from the reference plane.
- (2) Measured at distance N2 from the reference plane.
- (3) These pins shall be removed for checking lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 and GX24d-4.
- (4) These pins shall be removed for checking lampholders GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and GY24d-4.
- (5) For the gauges for checking holders G24q- and GX24q- this value is reduced to 14,8 mm.
- (6) For the gauges for checking holders G24q- and GX24q- this value is reduced to 14 mm.

* Afin de permettre l'utilisation des mêmes calibres pour contrôler les douilles G24q- et GX24q- avec un "arrêt" qui empêche l'insertion des culots G24d- ou GX24d-, la dimension M peut être réduite à 14,8 mm.

- (1) Mesuré à la distance N1 du plan de référence.
- (2) Mesuré à la distance N2 du plan de référence.
- (3) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-1, GX24d-2, GX24d-3 et GX24d-4.
- (4) Ces broches doivent être enlevées pour la vérification des douilles GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et GY24d-4.
- (5) Cette valeur est réduite à 14,8 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q- et GX24q-.
- (6) Cette valeur est réduite à 14 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q- et GX24q-.

PURPOSE: To check in:

- push/pull type of lampholders G24, GX24 and GY24, the dimension Y min. and the minimum retention force;
- rotary type of lampholders GX24, the dimension Y min. and the minimum withdrawal torques, related to the dimensions of a minimum cap as regards pin dimensions and centre-post dimensions.

TESTING: After the gauge has been fully inserted into the lampholder, the rim of the lampholder, inside areas A2 and A3, shall be co-planar with or project beyond surface Y of the gauge.

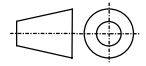
- For push/pull type of lampholders, the force required to withdraw the gauge from the lampholder shall be not less than the value specified for this gauge on sheet 7005-78.
- For rotary type of lampholders, the torque and the pull force after rotation over an angle of approximately 19,5°, required to withdraw the gauge from the lampholder shall be not less than the value specified for this gauge on sheet 7005-78.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

	GAUGES "C" FOR LAMPHOLDERS CALIBRES «C» POUR DOUILLES G24, GX24 & GY24	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres BUT: Vérification: - pour les douilles G24, GX24 et GY24 de type pousser/tirer, de la dimension Y min. et de la force minimale de retenue; - pour les douilles GX24 de type à rotation, de la dimension Y min. et de la torsion minimale de retenue, d'un culot minimal en ce qui concerne les dimensions des broches et les dimensions de l'élément central. ESSAI: Après insertion complète du calibre dans la douille, le rebord de la douille situé à l'intérieur des domaines A2 et A3 doit être contenu dans la surface Y du calibre ou être situé au-delà de celui-ci. - Pour les douilles de type pousser/tirer, la force requise pour extraire le calibre de la douille ne doit pas être inférieure à la valeur spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78. - Pour les douilles de type à rotation, la torsion et la force d'extraction après rotation sur un angle d'approximativement 19,5°, requise pour extraire le calibre de la douille ne doit pas être inférieure à la valeur spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78.		
	7006-78C-4	IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**“NOT GO” GAUGES “F” FOR CHECKING
NON-INTERCHANGEABILITY OF CAPS IN LAMPHOLDERS
CALIBRES «N’ENTRE PAS» «F» POUR LA VERIFICATION DE LA
NON-INTERCHANGEABILITE DES CULOTS DANS LES DOUILLES
G24, GX24 & GY24**



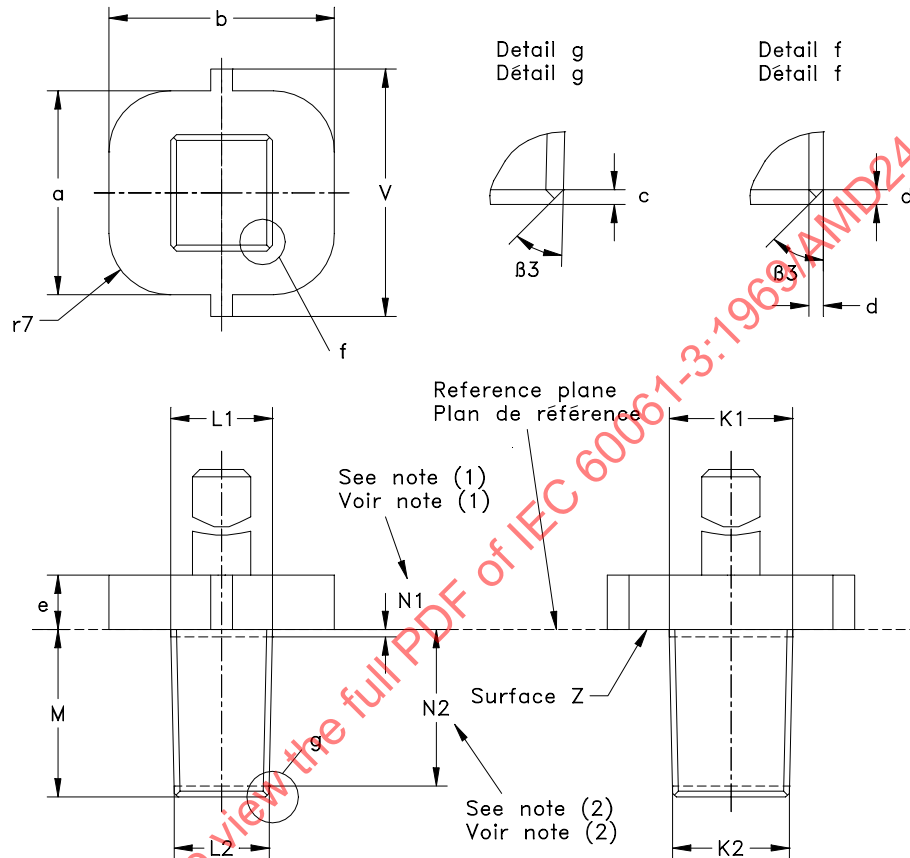
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders G24, GX24 and GY24, see sheet 7005-78.

Pour les détails des douilles G24, GX24 et GY24, voir feuille 7005-78.



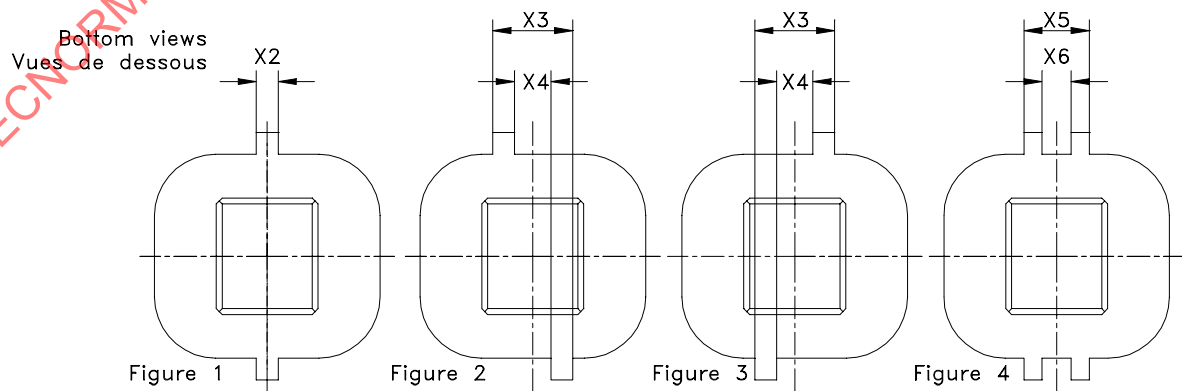
NOTE Only the "Not Go" gauge for checking lampholders G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-2, GX24d-3, GX24d-4, GY24d-2, GY24d-3, GY24d-4, G24q-2, G24q-3, G24q-4, GX24q-2, GX24q-3 and GX24q-4 is shown.

NOTE Seul le calibre "N'entre pas" pour la vérification des douilles G24d-2, G24d-3, G24d-4, GX24d-2, GX24d-3, GX24d-4, GY24d-2, GY24d-3, GY24d-4, G24q-2, G24q-3, G24q-4, GX24q-2, GX24q-3 et GX24q-4 est représenté.

SPECIFIC GAUGE DESIGN - CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES DES CALIBRES

Key configuration for checking lampholders G24d-., GX24d-., GY24d-., G24q-. and GX24q-..

Configuration des détrompeurs pour la vérification des douilles G24d-., GX24d-., GY24d-., G24q-. et GX24q-..



Surface finish 0,4 µm for the parts below the reference plane.
Finition 0,4 µm pour les parties en dessous du plan de référence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**“NOT GO” GAUGES “F” FOR CHECKING
NON-INTERCHANGEABILITY OF CAPS IN LAMPHOLDERS
CALIBRES «N’ENTRE PAS» «F» POUR LA VERIFICATION DE LA
NON-INTERCHANGEABILITE DES CULOTS DANS LES DOUILLES
G24, GX24 & GY24**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Table 1 - Tableau 1

Designation	Figure	Reference	Dimension	Tolerance
G24d-1 GX24d-1 GY24d-1 G24q-1 GX24q-1	1	X2	2,5	+ 0,0 - 0,02
G24d-2 GX24d-2 GY24d-2 G24q-2 GX24q-2	2	X3	11,2	+ 0,0 - 0,02
		X4	7,4	+ 0,02 - 0,0
G24d-3 GX24d-3 GY24d-3 G24q-3 GX24q-3	3	X3	11,2	+ 0,0 - 0,02
		X4	7,4	+ 0,02 - 0,0
G24d-4 GX24d-4 GY24d-4 G24q-4 GX24q-4	4	X5	8,4	+ 0,0 - 0,02
		X6	6,6	+ 0,02 - 0,0

Table 2 - Tableau 2

Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
K1 (1)	16,15	+ 0,0 - 0,02	a	27	+ 0,2 - 0,2
K2 (2)	15,6	+ 0,0 - 0,02	b	30	+ 0,2 - 0,2
L1 (1)	13,75	+ 0,0 - 0,02	c	0,6	+ 0,1 - 0,1
L2 (2)	13,2	+ 0,0 - 0,02	d	0,8	+ 0,1 - 0,0
M*	21,8 (3)	+ 0,0 - 0,02	e	8	+ 0,5 - 0,5
N1 (1)	0,5	--	r7	9	+ 0,2 - 0,2
N2 (2)	21,0 (4)	--	β3	45 °	+ 1 ° - 1 °
V	32,0	+ 0,0 - 0,02			

* In order to allow application of the same gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. with a "stop" which prevents insertion of G24d-. or GX24d-. caps, dimension M can be reduced to 14,8 mm.

(1) Measured at distance N1 from surface Z.

(2) Measured at distance N2 from surface Z.

(3) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 14,8 mm.

(4) For the gauges for checking holders G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 14 mm.

* Afin de permettre l'utilisation des mêmes calibres pour contrôler les douilles G24q-. et GX24q-. avec un "arrêt" qui empêche l'insertion des culots G24d-. ou GX24d-. la dimension M peut être réduite à 14,8 mm.

(1) Mesuré à la distance N1 de la surface Z.

(2) Mesuré à la distance N2 de la surface Z.

(3) Cette valeur est réduite à 14,8 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.

(4) Cette valeur est réduite à 14 mm pour les calibres destinés au contrôle des douilles G24q-. et GX24q-.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**“NOT GO” GAUGES “F” FOR CHECKING
NON-INTERCHANGEABILITY OF CAPS IN LAMP HOLDERS
CALIBRES «N’ENTRE PAS» «F» POUR LA VERIFICATION DE LA
NON-INTERCHANGEABILITE DES CULOTS DANS LES DOUILLES
G24, GX24 & GY24**

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PURPOSE: To check in particular lampholder, if insertion of caps G24d-..., GX24d-..., GY24d-..., G24q-... and GX24q-... with non-similar designation (different figure following hyphen) is prevented.

TESTING:

- For push/pull type of lampholders, when attempting to insert those three "F" gauges with designations that are not the same as the designation of the lampholder being tested, surface Z of the gauge shall come to an abutment with the rim of the lampholder.
- For rotary type of lampholders, when attempting to insert those three "F" gauges with designations that are not the same as the designation of the lampholder being tested, it shall not be possible to insert and rotate the gauge over an angle of approximately 19,5° to reach the intended operating position.

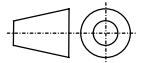
BUT: Vérification sur une douille déterminée que l'introduction d'un culot G24d-..., GX24d-..., GY24d-..., G24q-... et GX24q-... n'ayant pas la même référence (chiffre suivant le tiret différent) n'est pas possible.

ESSAI:

- Pour les douilles de type pousser/tirer: en tentant d'introduire les trois calibres "F" ayant des désignations qui ne sont pas les mêmes que la désignation des douilles étant essayées, la surface Z du calibre doit venir buter sur le bord de la douille.
- Pour les douilles de type à rotation, lorsque l'on introduit ces trois calibres "F" ayant des désignations qui ne sont pas les mêmes que la désignation de la douille à essayer, il ne doit pas être possible d'introduire et de tourner le calibre d'un angle de plus de 19,5° environ pour atteindre la position fonctionnelle désirée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**“GO” GAUGES “G” FOR CHECKING KEY SLOTS
IN LAMPHOLDERS
CALIBRES «ENTRE» «G» POUR LA VERIFICATION DES
DETROMPEURS DANS LES DOUILLES
G24, GX24 & GY24**

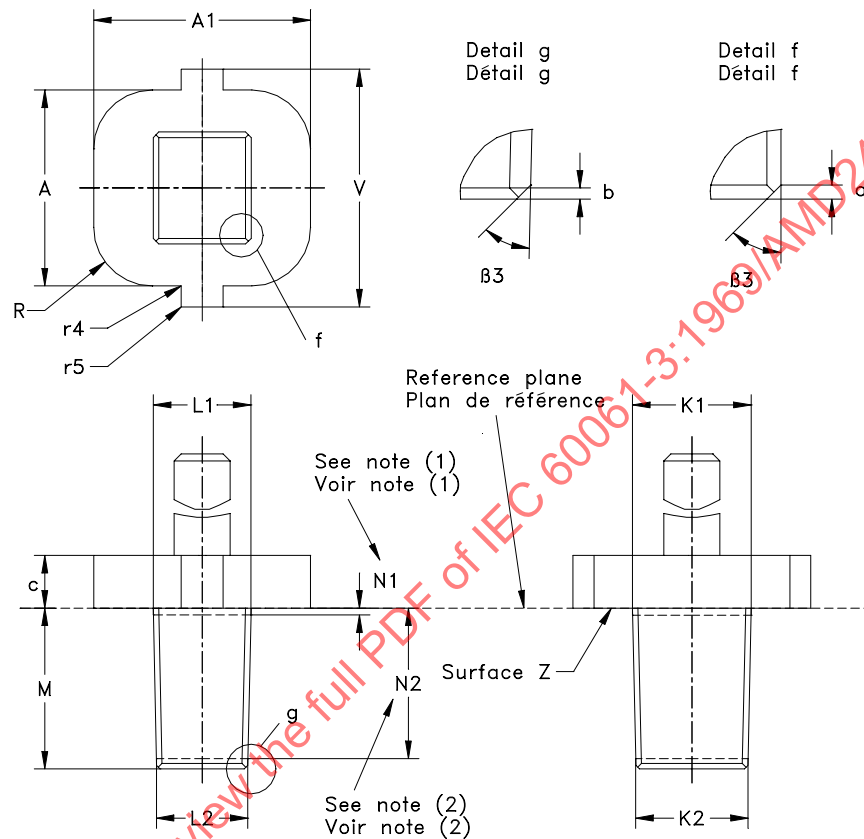


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders G24, GX24 and GY24, see sheet 7005-78.
Pour les détails des douilles G24, GX24 et GY24, voir feuille 7005-78.



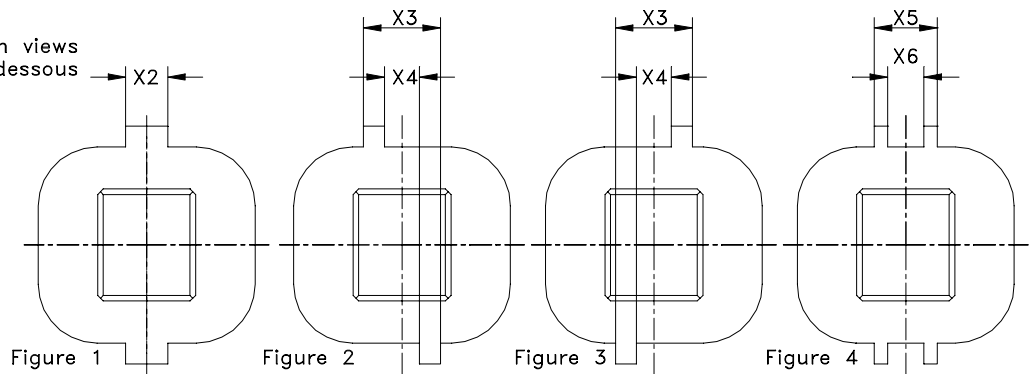
NOTE Only the "Go" gauge for checking lampholders G24d-1, GX24d-1, GY24d-1, G24q-1 and GX24q-1 is shown.
NOTE Seul le calibre "Entre" pour la vérification des douilles G24d-1, GX24d-1, GY24d-1, G24q-1 et GX24q-1 est représenté.

SPECIFIC GAUGE DESIGN - CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES DES CALIBRES

Key configuration for checking lampholders G24d-., GX24d-., GY24d-., G24q- and GX24q-.

Configuration des détrompeurs pour la vérification des douilles G24d-., GX24d-., GY24d-., G24q- et GX24q-.

Bottom views
Vues de dessous



Surface finish 0,4 µm for the parts below the reference plane.
Finition 0,4 µm pour les parties en dessous du plan de référence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**“GO” GAUGES “G” FOR CHECKING KEY SLOTS
IN LAMPHOLDERS
CALIBRES «ENTRE» «G» POUR LA VERIFICATION DES
DETROMPEURS DANS LES DOUILLES
G24, GX24 & GY24**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Table 1 - Tableau 1

Designation	Figure	Reference	Dimension	Tolerance
G24d-1 GX24d-1 GY24d-1 G24q-1 GX24q-1	1	X2	7,2	+ 0,0 - 0,02
G24d-2 GX24d-2 GY24d-2 G24q-2 GX24q-2	2	X3	13,0	+ 0,0 - 0,02
		X4	5,6	+ 0,02 - 0,0
G24d-3 GX24d-3 GY24d-3 G24q-3 GX24q-3	3	X3	13,0	+ 0,0 - 0,02
		X4	5,6	+ 0,02 - 0,0
G24d-4 GX24d-4 GY24d-4 G24q-4 GX24q-4	4	X5	9,7	+ 0,0 - 0,02
		X6	5,3	+ 0,02 - 0,0

Table 2 - Tableau 2

Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
A	28,5	+0,02 - 0,0	R	8,4	+ 0,0 - 0,05
A1	31,0	+ 0,02 - 0,0	V	33,0	+ 0,02 - 0,0
K1 (1)	16,3	+ 0,02 - 0,0	a	1	+ 0,1 - 0,1
K2 (2)	15,75 (5)	+ 0,02 - 0,0	b	0,5	+ 0,1 - 0,0
L1 (1)	13,9	+ 0,02 - 0,0	c	8	+ 0,5 - 0,5
L2 (2)	13,35 (6)	+ 0,02 - 0,0	r4	0,2	+ 0,05 - 0,05
M	23,0 (3)	+ 0,02 - 0,0	r5	0,2	+ 0,05 - 0,05
N1 (1)	0,5	--	β3	45 °	+ 1 ° - 1 °
N2 (2)	21,0 (4)	--			

- (1) Measured at distance N1 from the reference plane.
 (2) Measured at distance N2 from the reference plane.
 (3) For the four-pin versions G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 16 mm.
 (4) For the four-pin versions G24q-. and GX24q-. this value is reduced to 14 mm.
 (5) For the four-pin versions G24q-. and GX24q-. this value is increased to 15,95 mm.
 (6) For the four-pin versions G24q-. and GX24q-. this value is increased to 13,55 mm.

- (1) Mesuré à la distance N1 du plan de référence.
 (2) Mesuré à la distance N2 du plan de référence.
 (3) Cette valeur est réduite à 16 mm pour les versions à quatre broches des G24q-. et GX24q-.
 (4) Cette valeur est réduite à 14 mm pour les versions à quatre broches des G24q-. et GX24q-.
 (5) Cette valeur est augmentée à 15,95 mm pour les versions à quatre broches des G24q-. et GX24q-.
 (6) Cette valeur est augmentée à 13,55 mm pour les versions à quatre broches des G24q-. et GX24q-.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

	“GO” GAUGES “G” FOR CHECKING KEY SLOTS IN LAMP HOLDERS CALIBRES «ENTRE» «G» POUR LA VERIFICATION DES DETROMPEURS DANS LES DOUILLES G24, GX24 & GY24	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres PURPOSE: To check the smooth acceptance of the keys of the relevant caps G24, GX24 and GY24. Additionally, acceptance of the maximum M dimension is included. TESTING: It shall be possible for: - push/pull type of lampholders to insert the relevant gauge into the lampholder with a force not exceeding the value specified for this gauge on sheet 7005-78, until the reference plane of the gauge is co-planar with the reference plane of the lampholder; - rotary type of lampholders to insert the relevant gauge into the lampholder with a torque not exceeding the value specified for this gauge on sheet 7005-78, over a clockwise angle of approximately 19,5°. BUT: Vérification de l'introduction en douceur des détrompeurs des culots G24, GX24 and GY24. La vérification complémentaire de l'acceptation de la dimension M maximale est incluse. ESSAI: Il doit être possible d'insérer: - dans les douilles de type pousser/tirer le calibre adapté dans la douille correspondante avec une force n'excédant pas la valeur spécifiée pour ce calibre sur la feuille 7005-78, jusqu'à ce que le plan de référence du calibre vienne en contact avec le plan de référence de la douille; - dans les douilles de type à rotation, le calibre adapté dans la douille correspondante avec un couple de torsion n'excédant pas la valeur spécifiée pour ce calibre dans la feuille 7005-78, d'un angle supérieur à environ 19,5° dans le sens des aiguilles d'une montre.		
	7006-78G-4	IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

“GO” GAUGE FOR BASES

CALIBRE «ENTRE»POUR SOCLES

W3x16d & WX3x16d

Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of bases W3x16d and WX3x16d, see sheet 7004-105.
Pour les détails des socles W3x16d et WX3x16d, voir feuille 7004-105.

PURPOSE: To check dimensions Aamin. and Aamax. as well as the maximum dimensions of bases W3x16d and WX3x16d as regards interchangeability.

TESTING: With the lamp held base up, the gauge shall be applied entering from surface Z and using its own weight. When inserted, the reference plane of the base and surface R of the gauge shall contact. In this position the transitions of the retention bosses to the body of the base shall not be below surface X, nor shall they project beyond surface Y.

Reference	Dimension	Tolerance
AA1	6,8	+ 0,0 - 0,02
AA2	7,2	+ 0,02 - 0,0
B	2	+ 0,2 - 0,2
D	16,2	+0,02 - 0,0
E	9,6	+ 0,0 - 0,02
N	3,3	+ 0,0 - 0,05
NA	5,4	+ 0,02 - 0,0
Y	3,7	+ 0,05 - 0,0
Mass Masse	0,15 kg	+ 10% - 10%

BUT: Vérification des dimensions Aamin. et Aamax. ainsi que les dimensions maximales des socles W3x16d et WX3x16d en ce qui concerne l'interchangeabilité.

ESSAI: La lampe étant maintenue en position socle haut, le calibre doit être appliqué en rentrant par la surface Z et en utilisant son propre poids. Une fois introduit, le plan de référence du socle et la surface R du calibre doivent être en contact. Dans cette position, les transitions entre les bossages de rétention et le corps du socle ne doivent pas se trouver sous la surface X, ni dépasser la surface Y.

7006-105-2

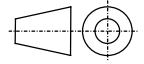
IEC 60061-3
CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

<

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**INSERTION, RETENTION AND NON-INTERCHANGEABILITY
GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES D'INSERTION, DE RETENUE ET DE
NON-INTERCHANGEABILITE POUR DOUILLES
W3x16d & WX3x16d**

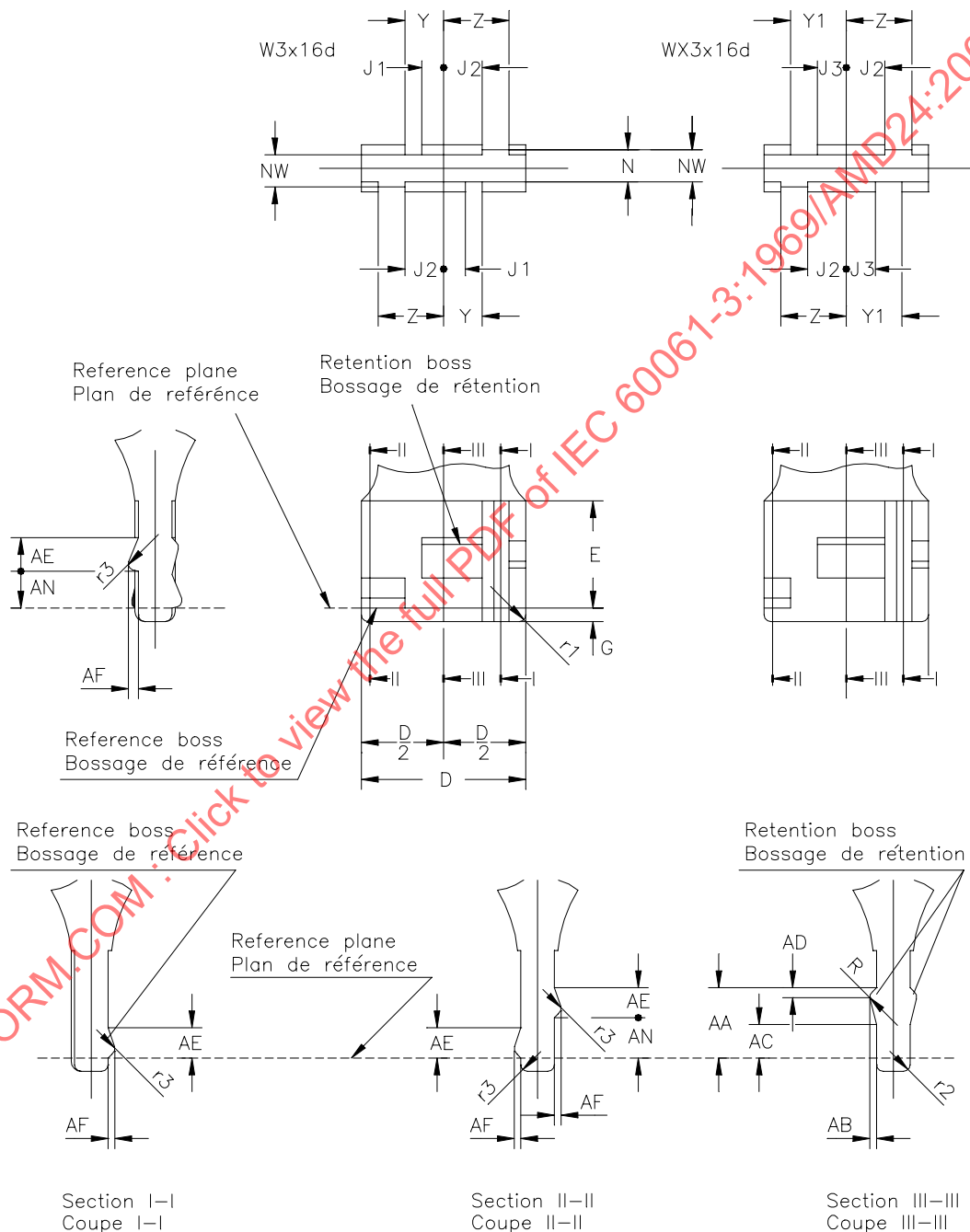


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders W3x16d and WX3x16d, see sheet 7005-105.
Pour les détails des douilles W3x16d et WX3x16d, voir feuille 7005-105.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**INSERTION, RETENTION AND NON-INTERCHANGEABILITY
GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES D'INSERTION, DE RETENUE ET DE
NON-INTERCHANGEABILITE POUR DOUILLES
W3x16d & WX3x16d**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Gauges A			Gauges B		
Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
D	16,22	+0,0 - 0,05	D	15,78	+0,05 - 0,0
E	10	+ 0,5 - 0,5	E	10	+ 0,5 - 0,5
G	2,6	+ 0,1 - 0,0	G	1,4	+ 0,0 - 0,1
J1 (1)	1,8	+ 0,0 - 0,1	J1 (1)	2,2	+ 0,1 - 0,0
J2	4,3	+ 0,0 - 0,1	J2	4,7	+ 0,1 - 0,0
J3 (2)	3,3	+ 0,0 - 0,1	J3 (2)	3,8	+ 0,0 - 0,1
N	3,2	+ 0,05 - 0,0	N	2,8	+ 0,0 - 0,05
R	0,3	+ 0,0 - 0,1	R	0,3	+ 0,0 - 0,1
Y (1)	4,2	+ 0,1 - 0,0	Y (1)	3,8	+ 0,0 - 0,1
Y1 (2)	5,2	+ 0,1 - 0,0	Y1 (2)	4,8	+ 0,0 - 0,1
Z	6,7	+ 0,1 - 0,0	Z	6,3	+ 0,0 - 0,1
AA	7,2	+ 0,05 - 0,0	AA	6,8	+ 0,0 - 0,05
AB	1,1	+ 0,05 - 0,0	AB	0,9	+ 0,0 - 0,05
AC	3,2	+ 0,2 - 0,2	AC	3,5	+ 0,2 - 0,2
AD	0,3	+ 0,0 - 0,1	AD	0,5	+ 0,1 - 0,0
AE	3	+ 0,2 - 0,2	AE	3	+ 0,2 - 0,2
AF	1	+ 0,1 - 0,1	AF	1	+ 0,1 - 0,1
AN	4	+ 0,2 - 0,2	AN	4	+ 0,2 - 0,2
NW	3,8	+ 0,05 - 0,0	NW	3,4	+ 0,0 - 0,05
r1	Approx. 0,5		r1	Approx. 0,5	
r2	Approx. 1		r2	Approx. 1	
r3	Approx.0,5		r3	Approx.0,5	

(1) Not applicable to the gauge for checking lampholders WX3x16d.

(2) Not applicable to the gauge for checking lampholders W3x16d.

(1) Ne concerne pas le calibre de controle des douilles WX3x16d.

(2) Ne concerne pas le calibre de controle des douilles W3x16d.

PURPOSE: To check the minimum and maximum insertion forces and the minimum and maximum retention forces of lampholders W3x16d and WX3x16d.

To check in a particular lampholder W3x16d or WX3x16d if insertion of bases with non-similar designation is prevented.

TESTING: The tests shall be carried out in the order shown.

a) It shall be possible to insert the relevant gauge "A" into the holder until the intended position is reached, with a force not exceeding the maximum insertion force given on lampholder sheet 7005-105. After completion of the this action it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding the maximum withdrawal force given on lampholder sheet 7005-105.

b) It shall be possible to insert the relevant gauge "B" into the holder until the intended position is reached, with a force not less than the minimum insertion force given on lampholder sheet 7005-105. After completion of this action it shall be possible to withdraw the gauge with a force not less than the minimum withdrawal force given on lampholder sheet 7005-105.

It shall not be possible to insert gauge "B" into the lampholder with non-similar designation.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**INSERTION, RETENTION AND NON-INTERCHANGEABILITY
GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES D'INSERTION, DE RETENUE ET DE
NON-INTERCHANGEABILITE POUR DOUILLES
W3x16d & WX3x16d**

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

BUT: Vérification de la force minimale et maximale d'insertion et de la force minimale et maximale de retenue des douilles W3x16d et WX3x16d.

Vérification sur une douille déterminé que l'introduction d'un socle W3x16d ou WX3x16d n'ayant pas la même référence n'est pas possible.

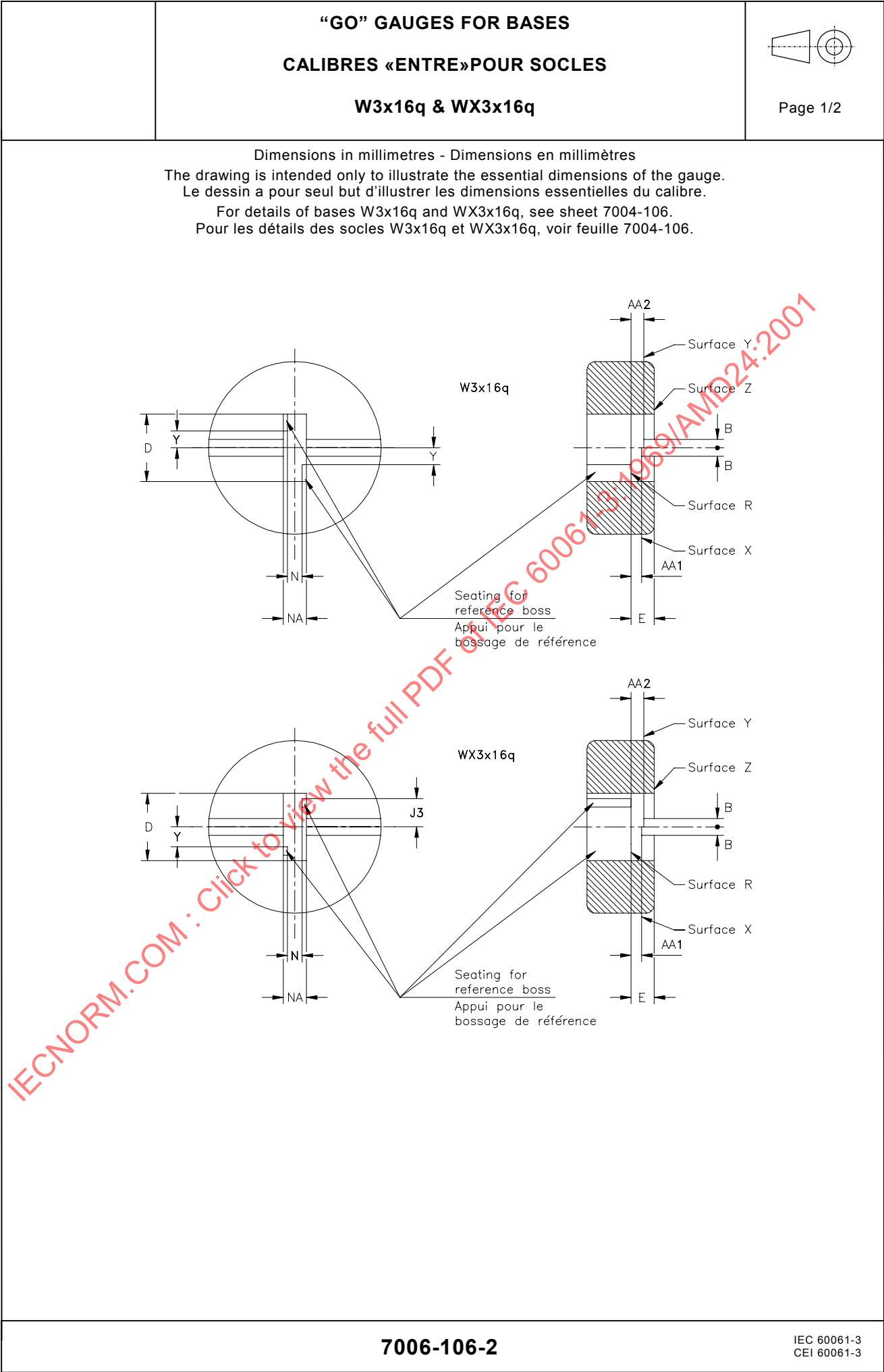
ESSAI: Les essais doivent être réalisés dans l'ordre indiqué.

a) Il doit être possible d'introduire le calibre correspondant "A" dans la douille jusqu'à ce que la position prévue soit atteinte, avec une force n'excédant pas la force d'insertion maximale donnée dans la feuille de norme douille 7005-105. Une fois cette opération accomplie, il doit être possible de retirer le calibre avec une force n'excédant pas la force d'extraction maximale donnée dans la feuille de norme douille 7005-105.

b) Il doit être possible d'introduire le calibre correspondant "B" dans la douille jusqu'à ce que la position prévue soit atteinte, avec une force pas inférieure à la force d'insertion minimale donnée dans la feuille de norme douille 7005-105. Une fois cette opération accomplie, il doit être possible de retirer le calibre avec une force pas inférieure à la force d'extraction minimale donnée dans la feuille de norme douille 7005-105.

Il ne doit pas être possible d'introduire le calibre "B" dans une douille de désignation différente.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

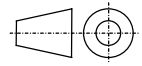


IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

	“GO” GAUGES FOR BASES CALIBRES «ENTRE» POUR SOCLES W3x16q & WX3x16q	Page 2/2																																	
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres <table border="1" data-bbox="568 383 1026 925"> <thead> <tr> <th>Reference</th><th>Dimension</th><th>Tolerance</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AA1</td><td>2,8</td><td>+ 0,0 - 0,02</td></tr> <tr> <td>AA2</td><td>3,2</td><td>+ 0,02 - 0,0</td></tr> <tr> <td>B</td><td>2</td><td>+ 0,2 - 0,2</td></tr> <tr> <td>D</td><td>16,2</td><td>+0,02 - 0,0</td></tr> <tr> <td>E</td><td>5,6</td><td>+ 0,0 - 0,02</td></tr> <tr> <td>J3 (1)</td><td>6,3</td><td>+ 0,0 - 0,05</td></tr> <tr> <td>N</td><td>3,3</td><td>+ 0,0 - 0,05</td></tr> <tr> <td>NA</td><td>5,4</td><td>+ 0,02 - 0,0</td></tr> <tr> <td>Y</td><td>3,7</td><td>+ 0,05 - 0,0</td></tr> <tr> <td>Mass Masse</td><td>0,15 kg</td><td>+ 10% - 10%</td></tr> </tbody> </table> PURPOSE: To check dimensions Aamin. and Aamax. as well as the maximum dimensions of bases W3x16q and WX3x16q as regards interchangeability. TESTING: With the lamp held base up, the gauge shall be applied entering from surface Z and using its own weight. When inserted, the reference plane of the base and surface R of the gauge shall contact. In this position, the transitions of the retention bosses to the body of the base shall not be below surface X, nor shall they project beyond surface Y. BUT: Vérification des dimensions Aamin. et Aamax. ainsi que les dimensions maximales des socles W3x16q et WX3x16q en ce qui concerne l'interchangeabilité. ESSAI: La lampe étant maintenue en position socle haut, le calibre sera appliqué en rentrant par la surface Z et en utilisant son propre poids. Une fois introduit, le plan de référence du socle et la surface R du calibre doivent être en contact. Dans cette position, les transitions entre les bossages de rétention et le corps du socle ne doivent pas se trouver sous la surface X, ni dépasser la surface Y. (1) Not applicable to the gauge for testing bases W3x16q. (1) Ne concerne pas les calibres de contrôle des socles W3x16q.			Reference	Dimension	Tolerance	AA1	2,8	+ 0,0 - 0,02	AA2	3,2	+ 0,02 - 0,0	B	2	+ 0,2 - 0,2	D	16,2	+0,02 - 0,0	E	5,6	+ 0,0 - 0,02	J3 (1)	6,3	+ 0,0 - 0,05	N	3,3	+ 0,0 - 0,05	NA	5,4	+ 0,02 - 0,0	Y	3,7	+ 0,05 - 0,0	Mass Masse	0,15 kg	+ 10% - 10%
Reference	Dimension	Tolerance																																	
AA1	2,8	+ 0,0 - 0,02																																	
AA2	3,2	+ 0,02 - 0,0																																	
B	2	+ 0,2 - 0,2																																	
D	16,2	+0,02 - 0,0																																	
E	5,6	+ 0,0 - 0,02																																	
J3 (1)	6,3	+ 0,0 - 0,05																																	
N	3,3	+ 0,0 - 0,05																																	
NA	5,4	+ 0,02 - 0,0																																	
Y	3,7	+ 0,05 - 0,0																																	
Mass Masse	0,15 kg	+ 10% - 10%																																	
7006-106-2		IEC 60061-3 CEI 60061-3																																	

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**INSERTION, RETENTION AND NON-INTERCHANGEABILITY
GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES D'INSERTION, DE RETENUE ET DE
NON-INTERCHANGEABILITE POUR DOUILLES
W3x16q & WX3x16q**

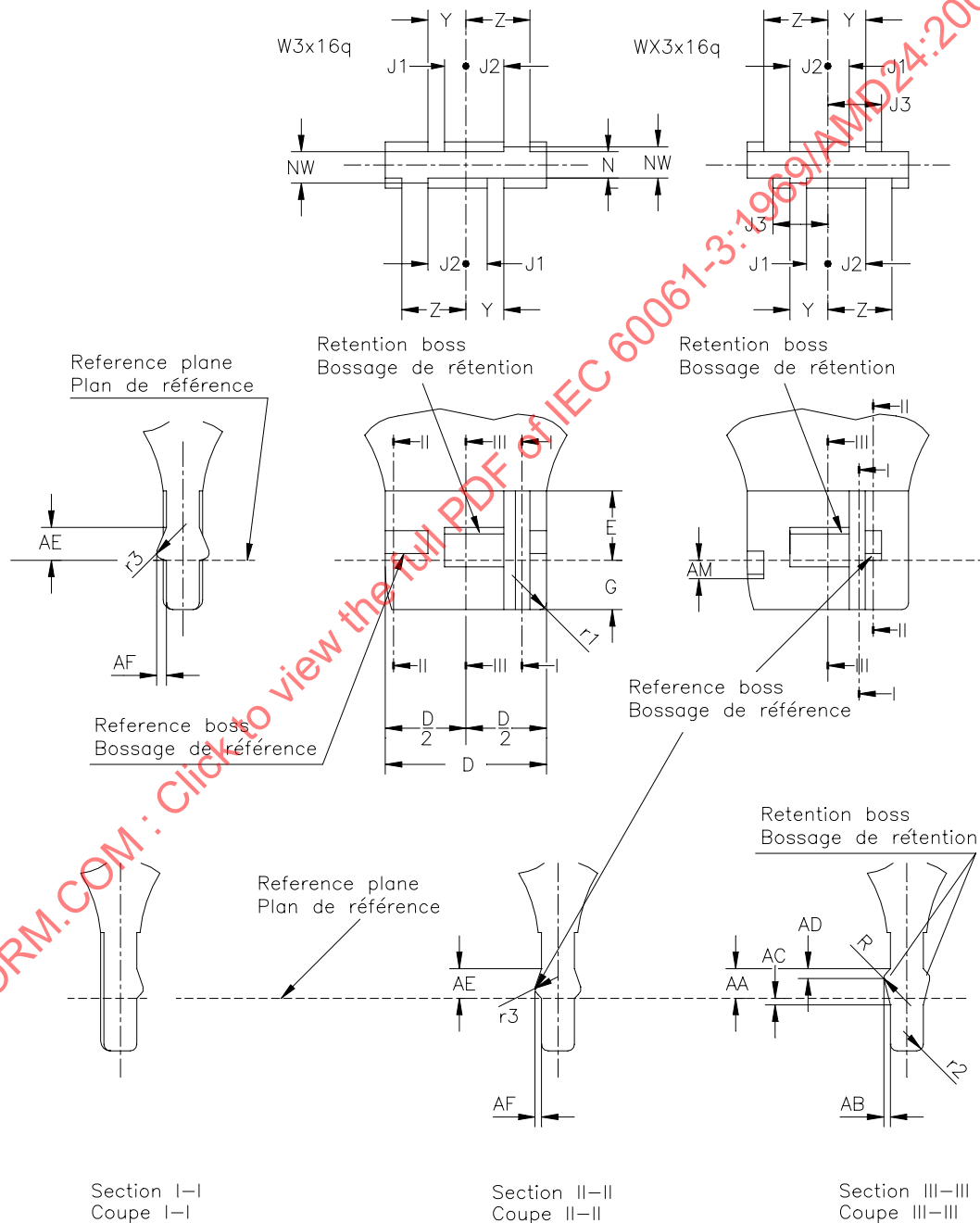


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders W3x16q and WX3x16q, see sheet 7005-106.
Pour les détails des douilles W3x16q et WX3x16q, voir feuille 7005-106.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD24:2001

**INSERTION, RETENTION AND NON-INTERCHANGEABILITY
GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES D'INSERTION, DE RETENUE ET DE
NON-INTERCHANGEABILITE POUR DOUILLES
W3x16q & WX3x16q**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Gauges A			Gauges B		
Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
D	16,22	+0,0 - 0,05	D	15,78	+0,05 - 0,0
E	10	+ 0,5 - 0,5	E	10	+ 0,5 - 0,5
G	6,6	+ 0,1 - 0,0	G	5,4	+ 0,0 - 0,1
J1	1,8	+ 0,0 - 0,1	J1	2,2	+ 0,1 - 0,0
J2	4,3	+ 0,0 - 0,1	J2	4,7	+ 0,1 - 0,0
J3 (1)	5,8	+ 0,0 - 0,1	J3 (1)	6,2	+ 0,1 - 0,0
N	3,2	+ 0,05 - 0,0	N	2,8	+ 0,0 - 0,05
R	0,3	+ 0,0 - 0,1	R	0,3	+ 0,0 - 0,1
Y	4,2	+ 0,1 - 0,0	Y	3,8	+ 0,0 - 0,1
Z	6,7	+ 0,1 - 0,0	Z	6,3	+ 0,0 - 0,1
AA	3,2	+ 0,05 - 0,0	AA	2,8	+ 0,0 - 0,05
AB	1,1	+ 0,05 - 0,0	AB	0,9	+ 0,0 - 0,05
AC	0,4	+ 0,2 - 0,2	AC	0,8	+ 0,2 - 0,2
AD	0,3	+ 0,0 - 0,1	AD	0,5	+ 0,1 - 0,0
AE	3	+ 0,2 - 0,2	AE	3	+ 0,2 - 0,2
AF	1	+ 0,1 - 0,1	AF	1	+ 0,1 - 0,1
AM (1)	2	+ 0,2 - 0,2	AM (1)	2	+ 0,2 - 0,2
NW	3,8	+ 0,05 - 0,0	NW	3,4	+ 0,0 - 0,05
r1	Approx. 0,5		r1	Approx. 0,5	
r2	Approx. 1		r2	Approx. 1	
r3	Approx.0,5		r3	Approx.0,5	

(1) Not applicable to the gauge for checking lampholders W3x16q.

(1) Ne concerne pas les calibres de contrôle des douilles W3x16q.

PURPOSE: To check the minimum and maximum insertion forces and the minimum and maximum retention forces of lampholders W3x16q and WX3x16q.

To check in a particular lampholder W3x16q or WX3x16q if insertion of bases with non-similar designation is prevented.

TESTING: The tests shall be carried out in the order shown.

a) It shall be possible to insert the relevant gauge "A" into the holder until the intended position is reached, with a force not exceeding the maximum insertion force given on lampholder sheet 7005-106. After completion of the this action, it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding the maximum withdrawal force given on lampholder sheet 7005-106.

b) It shall be possible to insert the relevant gauge "B" into the holder until the intended position is reached, with a force not less than the minimum insertion force given on lampholder sheet 7005-106. After completion of this action, it shall be possible to withdraw the gauge with a force not less than the minimum withdrawal force given on lampholder sheet 7005-106.

It shall not be possible to insert gauge "B" into the lampholder with non-similar designation.