

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 48
AMENDMENT 48

2012-09

Amendement 48

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

Amendment 48

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2012 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD48:2012

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60061-1

Edition 3.48
2012-09

Modifiée selon les Compléments:

Amended in accordance with Supplements:

A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)

H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)

Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),

et les amendements/amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999), 24(2000), 25(2001), 26(2001),

27(2001), 28(2002), 29(2002), 30(2002), 31(2003), 32(2003), 33(2003), 34(2004), 35(2004),

36(2005), 37(2006), 38(2007), 39(2007), 40(2008), 41(2009), 42(2009), 43(2010), 44(2010)

45(2010), 46(2011), 47(2011) et/and 48(2012)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

© IEC 2012 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

CONTENTS

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Culots PX26d	7004-5-6
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots B22d	7004-10-7
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Culots B15d	7004-11-6
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots BAZ15	7004-11C-3
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots BAW15	7004-11E-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3(120°)	7004-13-4
Culot à baïonnette BA9	7004-14-9
Culot à baïonnette BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots BAU15	7004-19-2
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-10
Culots à vis E26	7004-21A-2
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17	7004-26-2
Culot à vis E27/51x39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-2
Culots à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-4
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PX43t	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur la lampe terminée	7004-36-1
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PKX22s	7004-37-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées P18s	7004-38-3

	Sheet
Bi-pin caps G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Caps PX26d	7004-5-6
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Caps B22d	7004-10-7
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Caps B15d	7004-11-6
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Caps BAZ15	7004-11C-3
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Caps BAW15	7004-11E-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3(120°)	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-9
Bayonet cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Caps BAU15	7004-19-2
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-10
Screw caps E26	7004-21A-2
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17	7004-26-2
Screw cap E27/51x39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-2
Prefocus screw caps EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-4
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PX43t	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PKX22s	7004-37-2
Prefocus caps - Assembly of collar and cap on finished lamps P18s	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3. Assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3. Assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus PK22s.....	7004-47-4	Prefocus cap PK22s.....	7004-47-4
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culots à deux broches G13.....	7004-51-9	Bi-pin caps G13.....	7004-51-8
Culots à deux broches G5.....	7004-52-7	Bi-pin caps G5.....	7004-52-7
Culots à deux broches GX5.....	7004-52A-1	Bi-pin caps GX5.....	7004-52A-1
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-4	Cap G10q.....	7004-54-4
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s & S19s.....	7004-60-2	Caps for double-capped tubular lamps S15s & S19s.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culots sur lampe terminée G12.....	7004-63-2	Caps on finished lamps G12.....	7004-63-2
Culots sur lampe terminée PG12 & PGX12.....	7004-64-3	Caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot GR8.....	7004-68-3	Cap GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4	Bi-pin caps GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-4	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-4
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot GR10q.....	7004-77-2	Cap GR10q.....	7004-77-2
Culots G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5	Caps G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5

	Feuilles		Sheet
Culots P11.5d.....	7004-79-1	Caps P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7.....	7004-80-7	Festoon caps SV7.....	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5.....	7004-81-4	Festoon caps SV8.5.....	7004-81-4
Culot 2G11.....	7004-82-2	Cap 2G11.....	7004-82-2
Culot 2GX11.....	7004-82A-2	Cap 2GX11.....	7004-82A-2
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culots sur lampes terminées GX10q.....	7004-84-2	Caps on finished lamps GX10q.....	7004-84-2
Culots sur lampes terminées GY10q.....	7004-85-2	Caps on finished lamps GY10q.....	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23.....	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32...	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7004-87-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PY43d.....	7004-88-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PY43d.....	7004-88-2
Culot préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PZ43t.....	7004-89-2	Prefocus cap - Assembly of ring and cap on finished lamps PZ43t.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6x8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6x8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1x9.5d.....	7004-91-3	Lamp base W2.1x9.5d.....	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s.....	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4x9d.....	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4x9d.....	7004-93-1
Socle de lampe W2x4.6d.....	7004-94-2	Lamp base W2x4.6d.....	7004-94-2
Culot préfocus P45t.....	7004-95-5	Prefocus cap P45t.....	7004-95-5
Culots à collet SX4s/4.....	7004-97-2	Flanged caps SX4s/4.....	7004-97-2
Culots à collet SY4s/7.....	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7.....	7004-97A-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511.....	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511.....	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t.....	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7.....	7004-102-2	Cap 2G7.....	7004-102-2
Culot 2GX7.....	7004-103-2	Cap 2GX7.....	7004-103-2
Socles W2.5x16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5x16.....	7004-104-1
Socles WX2.5x16.....	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5x16.....	7004-104A-1
Socle WY2.5x16.....	7004-104B-1	Wedge base WY2.5x16.....	7004-104B-1
Socle WZ2.5x16.....	7004-104C-1	Wedge base WZ2.5x16.....	7004-104C-1
Socle WU2.5x16.....	7004-104D-1	Wedge base WU2.5x16.....	7004-104D-1
Socles W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2
Socles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3	Lamp bases W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3
Culots PG13 & PGJ13.....	7004-107-4	Caps PG13 & PGJ13.....	7004-107-4
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3.....	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3.....	7004-109-2
Culots PGJ19.....	7004-110-2	Caps PGJ19.....	7004-110-2
Culots préfocus P32d & PK32d.....	7004-111-4	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-4
Culots S14.....	7004-112-1	Caps S14.....	7004-112-1
Socle de lampe à deux broches GU7.....	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7.....	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fe2.....	7004-114-1	Cap and end of lamp Fe2.....	7004-114-1
Culot W4.3x8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3x8.5d.....	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10.....	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1.....	7004-117-1
Culot 2G10.....	7004-118-2	Cap 2G10.....	7004-118-2
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22.....	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10.....	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10.....	7004-121-1	Bi-pin lamp base GU10.....	7004-121-1

	Feuilles		Sheet
Socle G8.5	7004-122-3	Base G8.5	7004-122-3
Culot GU10q	7004-123-1	Cap GU10q	7004-123-1
Culot GX10q	7004-124-1	Cap GX10q	7004-124-1
Culot 2GX13	7004-125-1	Cap 2GX13	7004-125-1
Socle G5.3-4.8	7004-126-1	Base G5.3-4.8	7004-126-1
Culots PG20 & PGU20	7004-127-2	Caps PG20 & PGU20	7004-127-2
Culots P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3	Caps P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3
Socle G9	7004-129-3	Base G9	7004-129-3
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1
Culots GRZ10d	7004-131-1	Caps GRZ10d	7004-131-1
Culots GRZ10t	7004-132-1	Caps GRZ10t	7004-132-1
Culots P38t	7004-133-1	Caps P38t	7004-133-1
Connecteur des lampes terminées G53	7004-134-1	Termination on finished lamps G53	7004-134-1
Culots GX12	7004-135-1	Caps GX12	7004-135-1
Culots pour circuit imprimé GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1	Printed circuit caps GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1
Culots pour circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1	Printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1
Culot P23t	7004-138-2	Cap P23t	7004-138-2
Culot PX23t	7004-138A-1	Cap PX23t	7004-138A-1
Culots G7.9 & GX7.9	7004-139-1	Caps G7.9 & GX7.9	7004-139-1
Culots B8.4d & BX8.4d	7004-140-1	Caps B8.4d & BX8.4d	7004-140-1
Culots 2G8	7004-141-2	Caps 2G8	7004-141-2
Culots GX53	7004-142-2	Caps GX53	7004-142-2
Socle GX8.5	7004-143-1	Base GX8.5	7004-143-1
Socle GX10	7004-144-2	Base GX10	7004-144-2
Culots PGJY19	7004-146-1	Caps PGJY19	7004-146-1
Culots PG18.5d	7004-147-1	Caps PG18.5d	7004-147-1
Culot PGZ12	7004-148-2	Cap PGZ12	7004-148-2
Culot BAW9s	7004-149-1	Cap BAW9s	7004-149-1
Culot BAZ9s	7004-150-1	Cap BAZ9s	7004-150-1
Culot BAU9s	7004-150A-1	Cap BAU9s	7004-150A-1
Culot BAUZ9s	7004-150B-1	Cap BAUZ9s	7004-150B-1
Socle WZ3x16q	7004-151-1	Base WZ3x16q	7004-151-1
Culot GU6.5	7004-152-1	Cap GU6.5	7004-152-1
Culot PGJ5	7004-153-1	Cap PGJ5	7004-153-1
Connecteurs des lampes terminées GU16d/GX16d	7004-154-2	Termination on finished lamps GU16d/GX16d	7004-154-2
Culots PGJ23t	7004-155-1	Caps PGJ23t	7004-155-1
Culots PGJ(X)50	7004-156-1	Caps PGJ(X)50	7004-156-1
Culots GR14q	7004-157-1	Caps GR14q	7004-157-1
Culots PU20d	7004-158-1	Caps PU20d	7004-158-1
Culot SFa21-12	7004-159-1	Cap SFa21-12	7004-159-1
Culots SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1	Caps SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1
Culots G28d	7004-161-1	Caps G28d	7004-161-1
Culots CH14.65d	7004-162-1	Caps CH14.65d	7004-162-1
Culots PGZ18 & PGZX18	7004-163-1	Caps PGZ18 & PGZX18	7004-163-1
Culots WP3.3x14.5	7004-164-2	Caps WP3.3x14.5	7004-164-2
Culots PGJ21t	7004-165-1	Caps PGJ21t	7004-165-1
Culots GU8.5	7004-166-1	Caps GU8.5	7004-166-1
Culots et socle de lampe à deux broches GX51	7004-167-1	Bi-pin lamp caps GX51	7004-167-1
Culot et pied de cable K12s	7004-168-1	Cap and cable shoe K12s	7004-168-1
Culots PGJX28	7004-169-1	Caps PGJX28	7004-169-1
Socle de lampe à deux broches GUZ10	7004-170-1	Bi-pin lamp base GUZ10	7004-170-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/3
	BA7 B8.4d & BX8.4d BA9 BAX9s BAY9s BAU9s BAUZ9s BAW9s BAZ9s B15d BA15 BAU15 BAW15 BAX15d BAY15d BAZ15 BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d CH14.65d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 GX5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 GU6.5 2G7 GU7 2GX7 GZX7d, GZY7d & GZZ7d 7004-15-2 7004-140-1 7004-14-9 7004-8-1 7004-9-1 7004-150A-1 7004-150B-1 7004-149-1 7004-150-1 7004-11-6 7004-11A-9 7004-19-2 7004-11E-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-3 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-7 7004-10A-2 7004-17-3 7004-162-1 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-2 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-10 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-137-1 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-7 7004-52A-1 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2 7004-59-6 7004-59A-3 7004-152-1 7004-102-2 7004-113-1 7004-103-2 7004-136-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/3
	G7.9 & GX7.9 2G8 GR8 G8.5 GU8.5 GX8.5 G9 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q GRZ10d GRZ10t GU10 GU10q GUZ10 GX10 GX10q GY10q GZ10 GZ10q 2G10 2G11 2GX11 G12 GX12 G13 2G13 2GX13 GR14q G16d G16t GU16d/GX16d GY16 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 G17.5t-1 G20 G22 GY22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G28d G32, GX32 & GY32 G38 GX38q GX51 G53 GX53 K12s PGJ5 P11.5d PG12 & PGX12 PGZ12 PG13 & PGJ13 P13.5s PX13.5s P14.5s P18s PGZ18 & PGZX18 PG18.5d PGJ19 PGJY19	7004-139-1 7004-141-2 7004-68-3 7004-122-3 7004-166-1 7004-143-1 7004-129-3 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-4 7004-54-4 7004-77-2 7004-101-1 7004-131-1 7004-132-1 7004-121-1 7004-123-1 7004-170-1 7004-144-2 7004-84-2 7004-85-2 7004-120-1 7004-124-1 7004-118-2 7004-82-2 7004-82A-2 7004-63-2 7004-135-1 7004-51-9 7004-33-4 7004-125-1 7004-157-1 7004-20-2 7004-100-3 7004-154-2 7004-74-2 7004-45-3 7004-117-1 7004-53-2 7004-75-4 7004-119-1 7004-69-1 7004-86-1 7004-78-5 7004-161-1 7004-87-2 7004-76-1 7004-65-1 7004-167-1 7004-134-1 7004-142-2 7004-168-1 7004-153-1 7004-79-1 7004-64-3 7004-148-2 7004-107-4 7004-40-2 7004-35-2 7004-46-2 7004-38-3 7004-163-1 7004-147-1 7004-110-2 7004-146-1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 3/3
P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2	
PG20 & PGU20	7004-127-2	
PU20d	7004-158-1	
PGJ21t	7004-165-1	
P22d & PX22d	7004-32-2	
PG22-6.35	7004-48-1	
PK22s	7004-47-4	
PKX22s	7004-37-2	
P23t	7004-138-2	
PGJ23t	7004-155-1	
PX23t	7004-138A-1	
P26s	7004-36-1	
PX26d	7004-5-6	
P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3	
P28s	7004-42-7	
PGJX28	7004-169-1	
P29t	7004-66-1	
P30s-10.3	7004-44-3	
P32d & PK32d	7004-111-4	
P36	7004-49-3	
P38t	7004-133-1	
P40s	7004-43-5	
P43t	7004-39-6	
PX43t	7004-34-2	
PY43d	7004-88-2	
PZ43t	7004-89-2	
P45t	7004-95-5	
PGJ(X)50	7004-156-1	
R7s	7004-92-3	
RX7s	7004-92A-4	
R17d	7004-56-2	
SX4s/4	7004-97-2	
SY4s/7	7004-97A-1	
S5.7s	7004-62-1	
SX6s	7004-61-1	
SV7	7004-80-7	
SV8.5	7004-81-4	
SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1	
S14	7004-112-1	
S15s & S19s	7004-60-2	
SK15s	7004-83-1	
SFa21-12	7004-159-1	
W2x4.6d	7004-94-2	
W2.1x9.5d	7004-91-3	
W2.5x16	7004-104-1	
WU2.5x16	7004-104D-1	
WX2.5x16	7004-104A-1	
WY2.5x16	7004-104B-1	
WZ2.5x16	7004-104C-1	
W3x16d & WX3x16d	7004-105-2	
W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7004-106-3	
WZ3x16q	7004-151-1	
WP3.3x14.5	7004-164-2	
WP4x9d	7004-93-1	
W4.3x8.5d	7004-115-1	
W10.6x8.5d	7004-90-2	
X511	7004-99-2	
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

- | | |
|--|---|
| <p>1. Retirer la page de titre existante, le sommaire existant (4 pages), l'avant-propos existant (1 page) et le sommaire par désignation existant (pages 1/3, 2/3 et 3/3), et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire (4 pages) ainsi que le nouveau sommaire par désignation (pages 1/3, 2/3 et 3/3).</p> <p>2. Retirer les feuilles existantes
—</p> <p>3. Retirer les feuilles existantes
7004-21-9 (pages 1/2 et 2/2)
7004-54-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-111-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-164-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4)</p> <p>et les remplacer par les feuilles
7004-21-10 (pages 1/2 et 2/2)
7004-54-4 (pages 1/2 et 2/2)
7004-111-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-164-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4)</p> <p>4. Insérer les nouvelles feuilles
7004-170-1 (pages 1/2 et 2/2)</p> | <p>1. Remove existing title page, existing contents (4 pages), existing forward (1 page) and existing contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and insert in their place new title page, new contents (4 pages) and new contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3).</p> <p>2. Remove existing sheets
—</p> <p>3. Remove existing pages
7004-21-9 (pages 1/2 and 2/2)
7004-54-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-111-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-164-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4)</p> <p>and replace them with sheets
7004-21-10 (pages 1/2 and 2/2)
7004-54-4 (pages 1/2 and 2/2)
7004-111-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-164-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4)</p> <p>4. Insert the new sheets
7004-170-1 (pages 1/2 and 2/2)</p> |
|--|---|

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1999/AMD48:2012

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/1643/FDIS	34B/1653/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/1643/FDIS	34B/1653/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

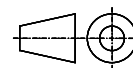
The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
 - withdrawn,
 - replaced by a revised edition, or
 - amended.
-

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

E27

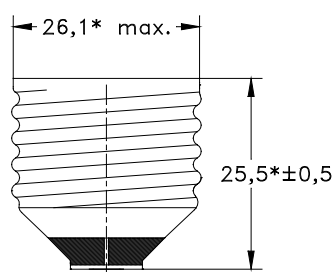


Page 1/2

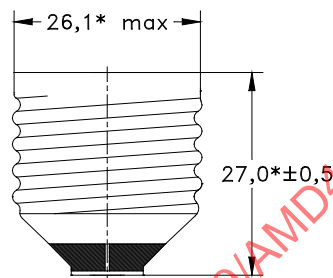
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

E27/25

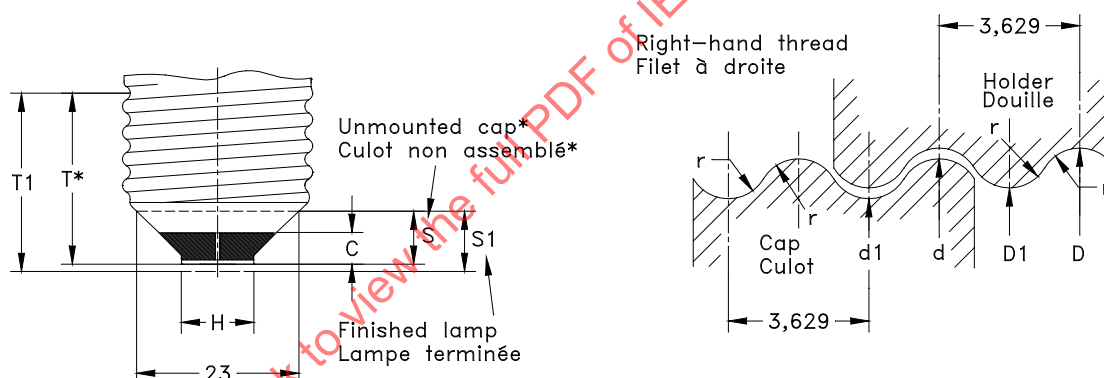


E27/27



Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
C	(5)	--	(5)	--
H (1)	4,8 (6)	11,5	4,8 (6)	11,5
S	7,0	7,8	--	--
S1	--	--	7,0	8,5
T* (2)	22,0	--	--	--
T1 (3)	--	--	22,0	--
d	26,05	26,38	26,05	26,45
d1	--	24,19	--	24,26
r (4)	1,025			

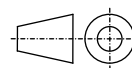
HOLDER DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA DOUILLE		
Dimension	Min.	Max.
D	26,55	--
D1	24,36	24,66
r (4)	1,025	

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on unmounted caps.
- (3) "T1" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on finished lamps.
- (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap.
- (5) For information regarding creepage distances, see IEC 60061-4, sheet 7007-6.
- (6) A finishing process with high heat load (for example welding), might require a minimum H value of 9,5 mm.

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

E27



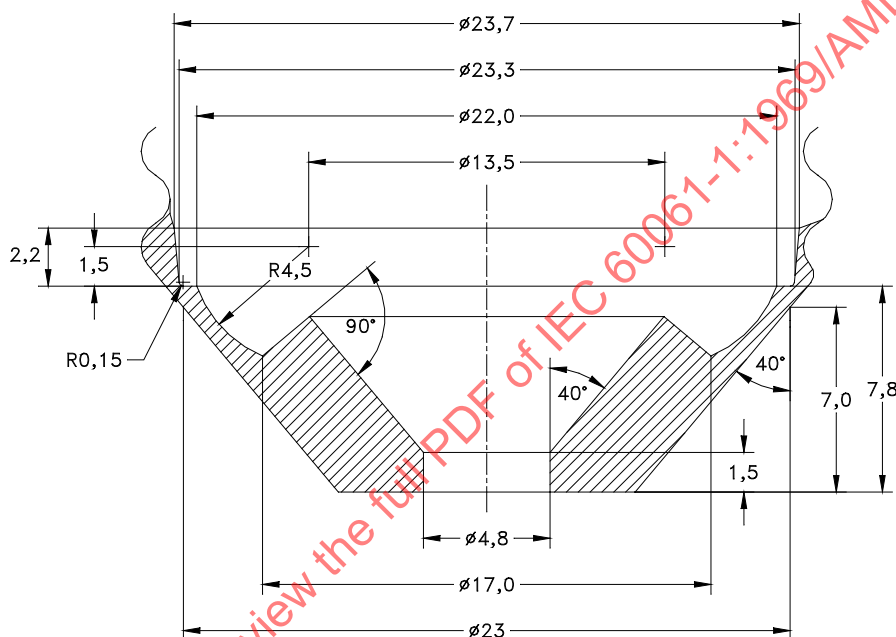
Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la forme du culot et n'ont pas à être vérifiées.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage du culot non assemblé s'arrête.
- (3) «T1» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage du culot de la lampe terminée s'arrête.
- (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot.
- (5) Pour des informations concernant les lignes de fuite et distances dans l'air, voir la CEI 60061-4, feuille 7007-6.
- (6) Un procédé de finition à haute température (soudure électrique par exemple) peut nécessiter une valeur H minimale de 9,5 mm.

CAP E27 END-FORM AREA – ZONE DE L'EXTREMITÉ DU CULOT E27



Nominal cap design dimensions** shall lie within the hachured area.

Because of manufacturing tolerances it is not required that every specimen will lie within the contours shown.

** These dimensions are for cap design only and the contours shall not be used for cap gauging purposes.

Les dimensions nominales** du culot doivent être contenues dans la zone hachurée.

Du fait des tolérances de fabrication, il n'est pas exigé que le profil de chaque pièce s'inscrive dans le contour représenté.

** Ces dimensions s'appliquent seulement à la conception du culot et les profils n'ont pas à être utilisés à des fins de calibrage.

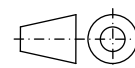
SYSTEM REQUIREMENTS

For E27 based products, i. e. lamps and any associated attachment provided by the lamp manufacturer, the mass shall not exceed 1,0 kg and the bending moment shall not exceed 2,0 Nm.

EXIGENCE SYSTÈME

La masse d'un produit à embase E27, c'est à dire lampe et tous dispositifs associés fournis par le fabricant lampe, ne doit pas dépasser 1,0 kg. Le moment de flexion ne doit pas dépasser 2,0 Nm.

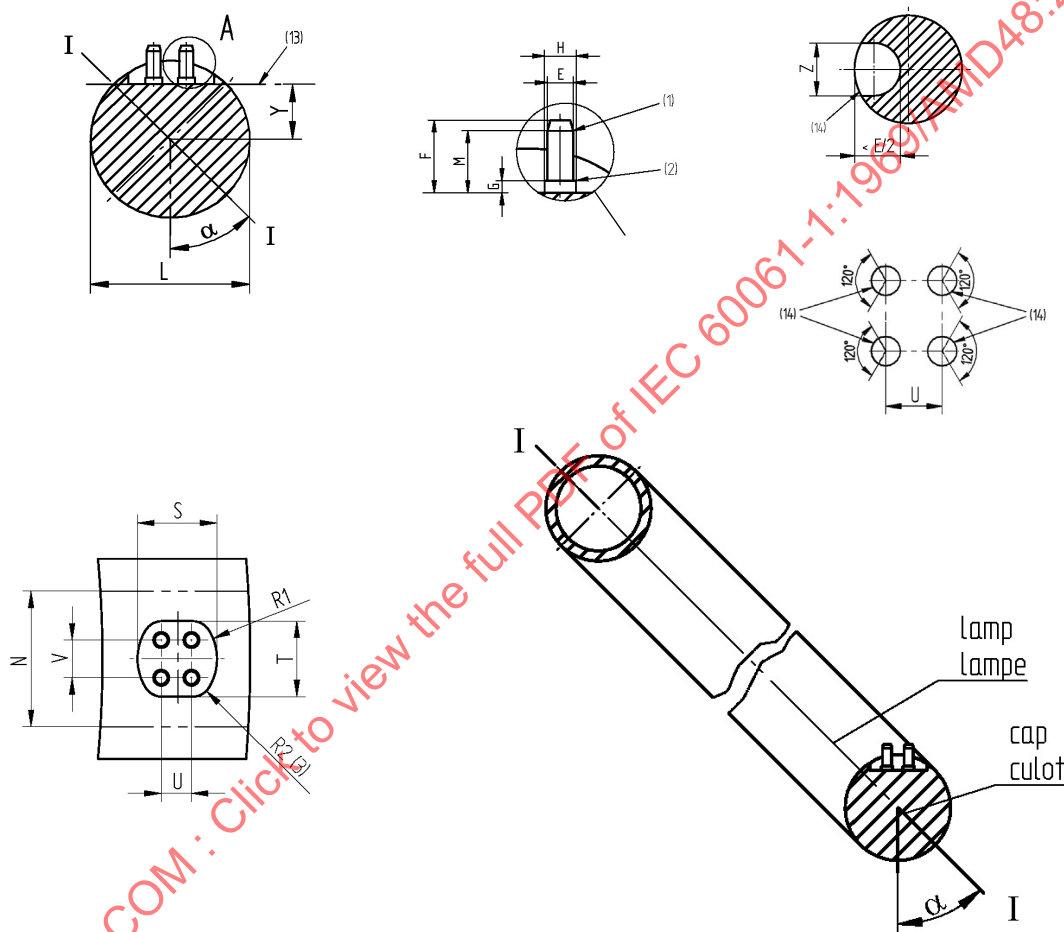
CAPS
CULOTS
G10q



Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holder G10q, see sheet 7005-56.
Pour les détails de la douille G10q, voir feuille 7005-56.

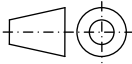


Dimension	Min.	Max.
E (9)	2,29	(11)
F (9)	6,35	7,62
G (9)	--	1,27
H	--	3,30
L (6) (7)	--	31,0
M * (8) (14)	5,59	--
N (6)	23,80	--
R1 (5)	11,61	--
R2 (3) (4) (5)	--	4,20
S	16,69	--
T	15,90	--
U (10) (11)	6,35	
V (10) (11)	7,92	
Y *	9,5	12,5
Z	--	1,32
α (12)	45°	

Cap position section view
Vue en coupe de la position du culot

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

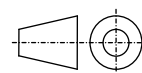
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

	CAPS CULOTS G10q	 Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) The edge of the ends of the pins shall be chamfered or rounded. (2) The contour of the boss is checked in combination with other dimensions by the gauge shown on sheet 7006-79. (3) Dimension R2, if present, is the radius of the arc of the rounded corner, located to be tangent to the sides. (4) Dimension R2, future objective: 3,8 mm maximum. (5) In the case where the design option is exercised which allows unrestricted expansion of dimensions S and/or T, the features defined by dimensions R1 and R2 may not be present. (6) Dimension N denotes the distance over which diameter L applies. (7) Irregularities are permitted on the cap surface provided the dimension L is maintained from the centre line to the reference plane (dimension Y) and along dimension N for proper mating to full-size lampholders (providing both holder and connector functions). (8) Dimension M denotes the minimum distance from the reference plane within which the pin shall be cylindrical, with the exception of the boss height, dimension G. (9) The maximum dimension E shall be respected over the full length of the pins between dimension G and F. (10) The diameter of the circle on which the four pins are located is approximately 10 mm. (11) This dimension is checked in combination with other dimensions by the gauge shown on sheet 7006-79. (12) The cap on a finished lamp shall be capable of being rotated, without difficulty, over at least an arc of $\pm 5^\circ$ about the nominal angle α to the plane through the lamp tube. The lead wires shall not short-circuit during maximum rotation of the cap. (13) Reference plane (14) Crimp zone. Deformation caused by indentations or grooves in the surface of the pins are allowed within that part of the pin radius bounded by the 120° arc shown in the figure. Deformation should not extend to within 0,4 mm of the end of the pin. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face. a) The depth of any indentation shall not greater than one-half of the original pin diameter. b) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided. c) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in the figure. GAUGING: Caps G10q on finished lamps shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-79. (1) Le bord de l'extrémité des broches doit être chanfreiné ou arrondi. (2) Le contour du renflement est vérifié en combinaison avec d'autres dimensions par le calibre selon la feuille 7006-79. (3) La dimension R2, si elle existe, correspond au rayon de l'arc de cercle tangent aux côtés. (4) Dimension R2, objectif futur: 3,8 mm maximum. (5) Au cas où l'on choisirait de profiter du fait que les dimensions S et T n'ont pas de limite supérieure, les caractéristiques définies par les dimensions R1 et R2 pourraient ne pas apparaître. (6) La dimension M indique l'espace au long duquel le diamètre L est applicable. (7) Des irrégularités sur la surface du culot sont permises à condition que la dimension L soit observée depuis le plan médian, jusqu'au plan référence (dimension Y) et le long de la dimension N assurant un ajustement convenable aux douilles complètes (exerçant à la fois les fonctions de support et de connecteur). (8) La dimension M indique l'espace minimal à partir du plan de référence à l'intérieur duquel les broches doivent être cylindriques, exception faite du renflement de hauteur G. (9) La dimension maximum E doit être respectée sur toute la longueur des broches entre les dimensions G et F. (10) Le diamètre du cercle sur lequel sont situées les quatre broches est approximativement de 10 mm. (11) Cette dimension est vérifiée en combinaison avec d'autres dimensions à l'aide du calibre selon la feuille 7006-79. (12) Le culot sur une lampe terminée doit pouvoir pivoter, sans difficultés, d'un angle au moins égal à $\pm 5^\circ$, centré sur l'angle nominal α, mesuré à partir du plan médian de la lampe. Les conducteurs ne doivent pas se toucher lors de la rotation maximale du culot. (13) Surface de référence (14) Zone de plissure. La déformation causée par des entailles ou des rayures sur la surface des broches est autorisée dans la partie angulaire de la broche sur un arc de 120° tel que montré sur la figure. Il convient que la déformation ne dépasse pas les 0,4 mm du bout de la broche. Le diamètre des broches mesuré sur la surface à travers les lignes centrées des broches ne doit pas être inférieur à 2,29 mm pour chaque surface parallèle à la face du culot. a) La profondeur d'une entaille ne doit pas être supérieure à la moitié du diamètre d'origine de la broche. b) Il convient d'éviter les bavures aux coins des plissures parce qu'elles peuvent s'accrocher dans les contacts des douilles. c) La forme de la section de l'entaille n'est pas limitée à la forme montrée dans la figure B. VERIFICATION: Les culots G10q sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec le calibre selon la feuille 7006-79.		
	7004-54-4	IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS

CULOTS

WP3.3x14.5

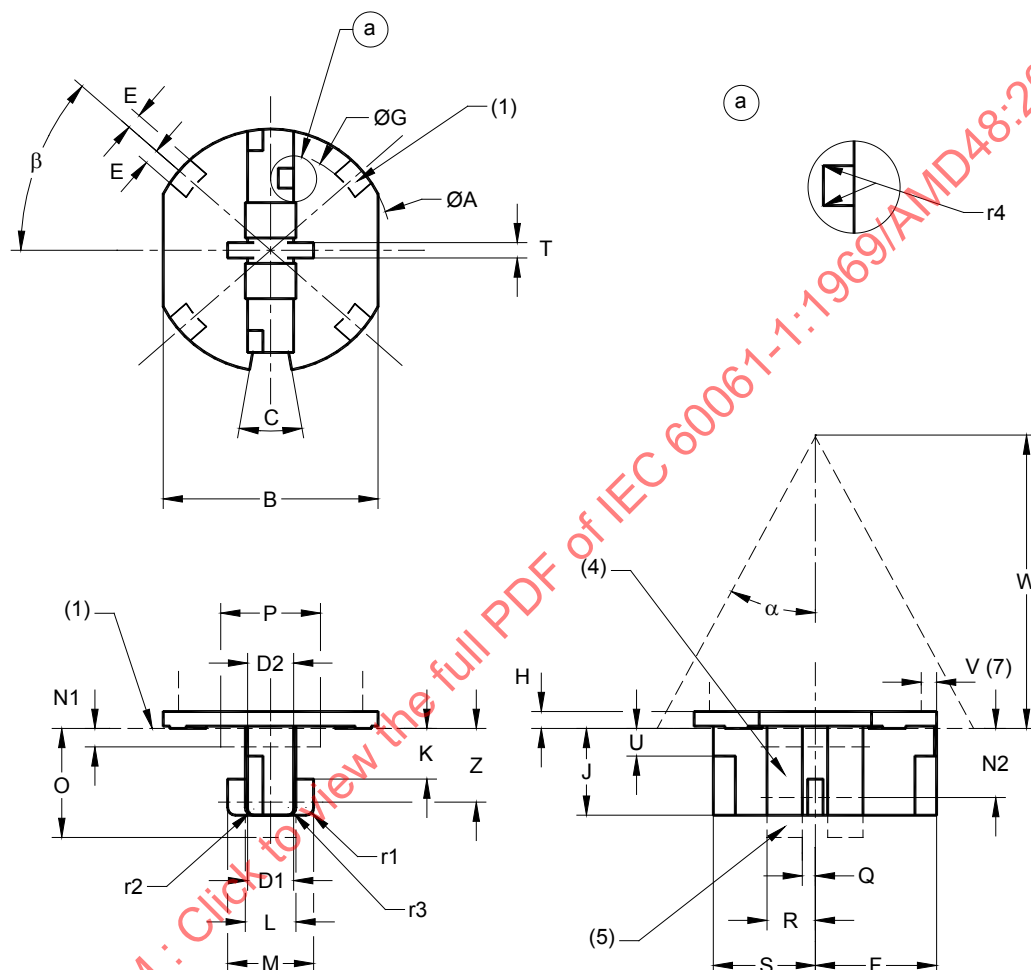


Page 1/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders WP3.3x14.5, see sheet 7005-164.
Pour les détails des douilles WP3.3x14.5, voir feuille 7005-164.



Only the WP3.3x14.5-1 cap is shown. For different designations, see page 3
Seul le culot WP3.3x14.5-1 est représenté. Voir page 3 pour les différentes désignations.

SYSTEM REQUIREMENTS:

This cap has originally been designed for signalling lights for automotive use.

EXIGENCES DU SYSTÈME

Ce culot a été initialement conçu pour des éclairages de signalisation pour utilisation dans l'automobile.

CAPS**CULOTS****WP3.3x14.5**

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)	15,7	15,9
B (3)	13,9	14,1
C	20°	22°
D1 (9)	2,85	2,95
D2 (9)	2,85	3,25
E (1)	1,0	
F (13)	7,75	7,95
G (1)	6,0	
H	1,05	1,2
J	5,45	5,65
K	3,2	3,4
L (4) (5)	3,2	3,4
M	5,5	5,7
N1 (4) (6)	1,4	
N2 (4)	4,5	
O (5)	7,2	
P (6)	6,0	
Q (4) (5)	--	1,0
R (4) (5)	3,0	--
S	6,7	7,0
T	0,9	1,1
U	--	1,8
V (7)	0,7	
W (8)	19,25	
Z (9) (13)	4,0	
α (8)	36°	
β (1)	41°	
r1 (11)	--	1,0
r2 (12)	--	0,8
r3 (12)	--	1,0
r4 (14)	--	0,2

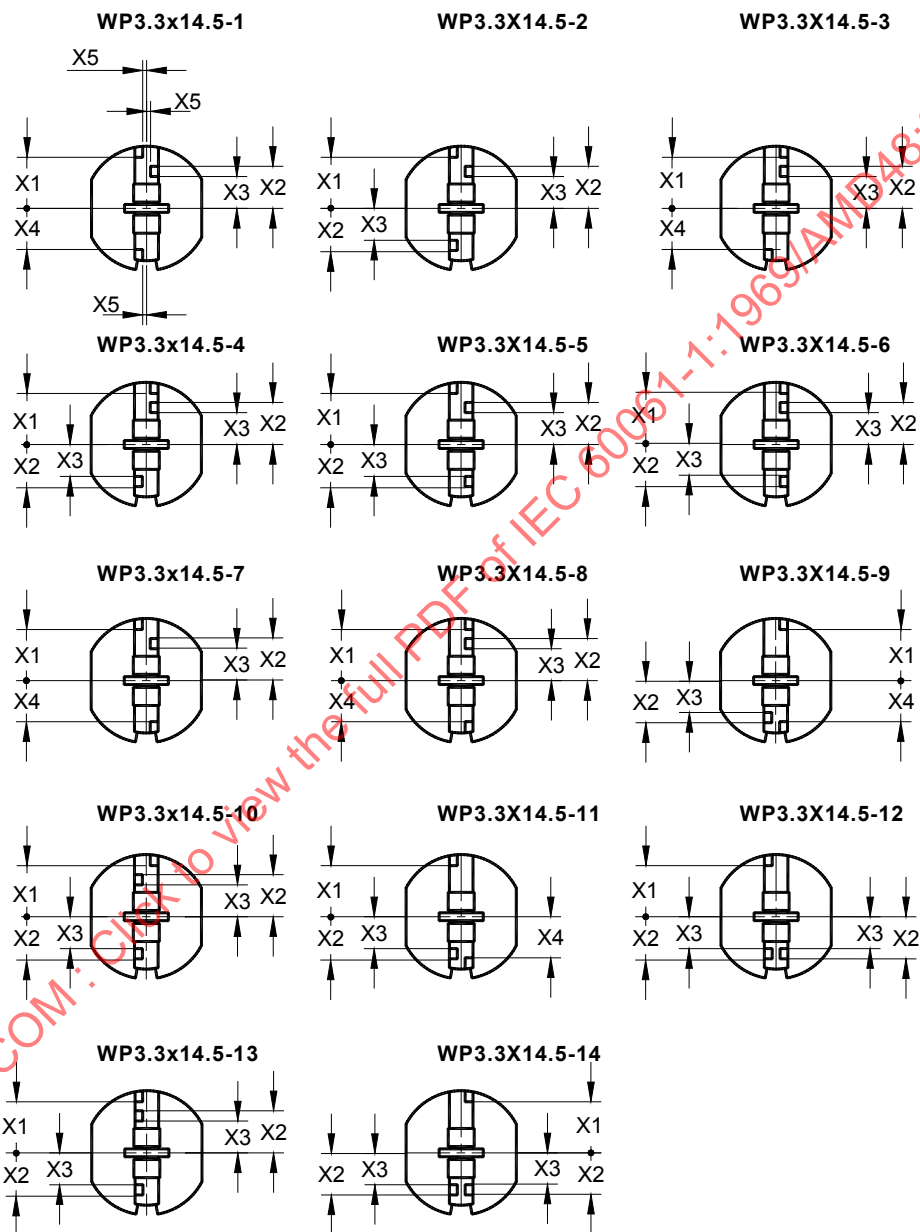
- (1) The reference plane is determined by 4 bosses having a height of minimum 0,05 mm, measured from the reference plane. The reference plane must be flat within 0,1 mm.
The shape of the bosses is optional, but they must lie in the area defined by dimensions E, G and β .
- (2) Dimension A is the reference diameter and defines the center of the cap.
- (3) Dimension B is the reference dimension that defines the orientation around the Z-axis.
- (4) The surfaces defined by dimensions L, Q, R, N1 and N2 are surfaces for making electrical contact. Dimension L only applies within dimension Q and R.
- (5) No part of the holder may protrude in the area defined by dimensions L, O, Q and R except flexible parts intended for contact-making. When the lamp is inserted and seated for normal use, these flexible parts may not hamper correct seating of the cap.
- (6) No part of the holder may protrude in the area defined by dimensions N1 and P.
- (7) The area within dimension V must be a flat surface all around the perimeter of the cap.
- (8) No part of the cap may protrude outside the area defined by the dimensions W and α .
- (9) Dimension D1 to be measured at dimension Z. Dimension D2 to be measured at the reference plane. Below dimension Z dimension D1 may not be chosen larger than the value measured at dimension Z.
- (10) Dimensions B, C, D1, M and T must be concentric or symmetrical compared to dimension A within 0,1 mm.
- (11) The shape at the underside may also be chamfered to a maximum of 1,0 mm.
- (12) The cap and contacts must be rounded at the bottom, where dimension r2 applies to the cap and dimension r3 applies to the contacts. A chamfer is also allowed to a maximum of 0,8 mm and 1,0 mm respectively.
- (13) Dimension F to be measured at dimension Z.
- (14) This radius applies to all corners of the key slots.

	CAPS CULOTS WP3.3x14.5	Page 3/4
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) Le plan de référence est déterminé par 4 bossages ayant une hauteur minimum de 0,05 mm, mesurée à partir du plan de référence. La tolérance de planéité du plan de référence doit être de 0,1 mm. La forme des bossages est libre, mais elle doit être comprise dans une zone définie par les dimensions E, G et β. (2) La dimension A est le diamètre de référence et définit le centre du culot. (3) La dimension B est la dimension de référence qui définit l'orientation autour de l'axe Z. (4) Les surfaces définies par les dimensions L, Q, R, N1 et N2 servent à assurer le contact électrique. La dimension L s'applique seulement entre les dimensions Q and R. (5) Aucune partie de la douille ne peut déborder dans la zone définie par les dimensions L, O, Q et R à l'exception des parties flexibles prévues pour réaliser le contact. Lorsque la lampe est mise en place pour une utilisation normale, ces parties flexibles ne peuvent pas gêner l'appui du culot. (6) Aucune partie de la douille ne peut déborder dans la zone définie par les dimensions N1 et P. (7) La zone à l'intérieur de la dimension V doit être une surface plane tout autour du périmètre du culot. (8) Aucune partie du culot ne peut déborder dans la zone définie par les dimensions W et α. (9) La dimension D1 est mesurée au niveau de la dimension Z. La dimension D2 est mesurée au plan de référence. Sous la dimension Z, la dimension D1 ne peut pas être choisie plus large que la valeur mesurée à la dimension Z. (10) Les dimensions B, C, D1, M et T doivent être concentriques ou symétrique à 0.1 mm comparée à la dimension A. (11) La forme de la face inférieure peut aussi être chamfreinée avec un maximum de 1,0 mm. (12) Le culot et les contacts doivent être à la base où la dimension r2 s'applique au culot et la dimension r3 s'applique aux contacts. Un chamfrein est aussi autorisé avec respectivement un maximum de 0,8 mm et 1,0 mm. (13) La dimension F est mesurée au niveau de la dimension Z. (14) Ce rayon s'applique à tous les coins et encoches de détrompeurs.		
7004-164-2		IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS**CULOTS****WP3.3x14.5**

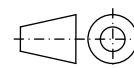
Page 4/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

WP3.3x14.5 CAP KEYS**CULOT WP3.3x14.5 DÉTROMPEURS**

Dimension	Min.	Max.
X1	6,35	6,65
X2	5,5	5,8
X3	3,9	4,2
X4	5,4	5,7
X5	0,3	0,6

BI-PIN LAMP BASE
SOCLE DE LAMPE A DEUX BROCHES
GUZ10

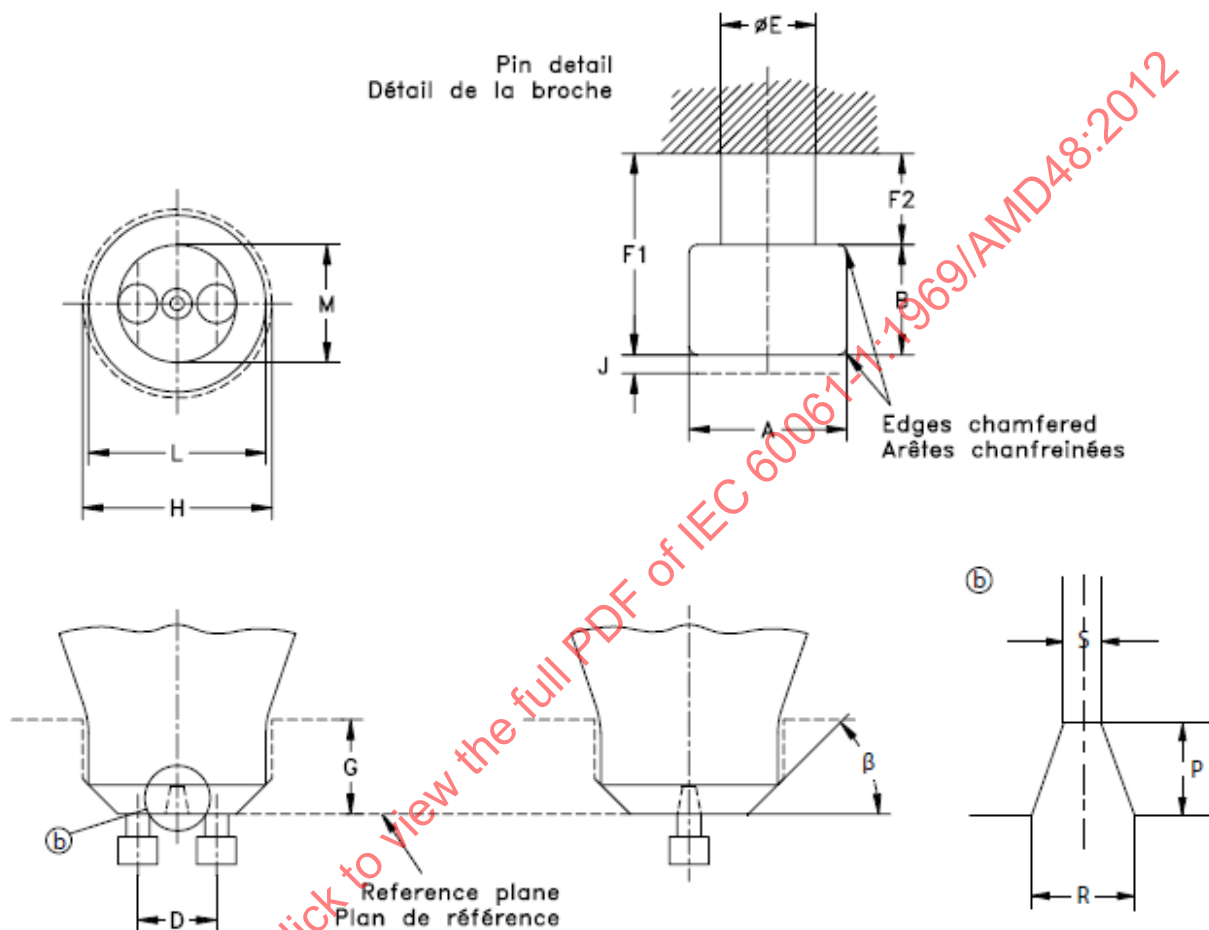


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder GUZ10, see sheet 7005-170.
 Pour les détails de la douille GUZ10, voir feuille 7005-170.



Dimension	Min.	Max.
A	4,9	5,1
B	2,9	3,1
D(1)	10	
E	--	3,1
F1	--	6,4
F2	2,9	--
G(2)	12	
H(2)	22,6	
J(3)	--	0,6
L	21,5	(2)
M	14	16
β	44°	46°
P	3,25	--
R	3,5	--
S	1,34	--

(1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-170.

(2) Dimensions G, H and β delineate the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the lampholder and/or luminaire.

(3) Allowance for soldering or welding.

SYSTEM REQUIREMENTS

The mass of a GUZ10 based product, i.e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 200 g.

Note 1: This cap has originally been designed for ballast integrated compact fluorescent lamps. The maximum allowed cap temperature shall not exceed 120° C

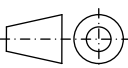
(1) A vérifier au moyen du calibre représenté sur la feuille 7006-170.

(2) Les dimensions G, H et β définissent la délimitation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et l'espace susceptible d'être occupé par des parties de la douille et/ou du luminaire.

(3) Espace prévu pour soudure au chalumeau ou électrique.

GAUGING: Bases GUZ10 shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-170.

VERIFICATION: Les culots GUZ10 doivent satisfaire à l'essai avec le calibre selon la feuille 7006-170.

	BI-PIN LAMP BASE SOCLE DE LAMPE A DEUX BROCHES GUZ10	 Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of holder GUZ10, see sheet 7005-170. Pour les détails de la douille GUZ10, voir feuille 7005-170. The International Electrotechnical Commission (IEC) draws attention to the fact that it is claimed that compliance with this International Standard may involve the use of a patent concerning the base given in this standard sheet. The IEC takes no position concerning the evidence, validity and scope of this patent right. The holder of this patent has assured the IEC that he is willing to negotiate licences under reasonable and non-discriminatory terms and conditions with applicants throughout the world. In this respect, the statement of the holder of this patent right is registered with the IEC. Information may be obtained from: tp24 Ltd Seymour House 12 Station Road Chatteris Cambridgeshire PE16 6AG www.tp24.com Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights other than those identified above. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) attire l'attention sur le fait qu'il est déclaré que la conformité aux dispositions de la présente Norme internationale peut impliquer l'utilisation d'un brevet concernant le socle traité dans la présente feuille de norme. La CEI ne prend pas position quant à la preuve, la validité et la portée de ces droits de propriété. Le détenteur de ces droits de propriété a donné l'assurance à la CEI qu'il consent à négocier des licences avec des demandeurs du monde entier, en des termes et à des conditions raisonnables et non discriminatoires. A ce propos, la déclaration du détenteur des droits de propriété est enregistrée à la CEI. Des informations peuvent être obtenues auprès de: tp24 Ltd Seymour House 12 Station Road Chatteris Cambridgeshire PE16 6AG www.tp24.com L'attention est par ailleurs attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété autres que ceux mentionnés ci-dessus. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir dûment signalé tout ou partie de ces droits de propriété.		
7004-170-1		IEC 60061-1 CEI 60061-1